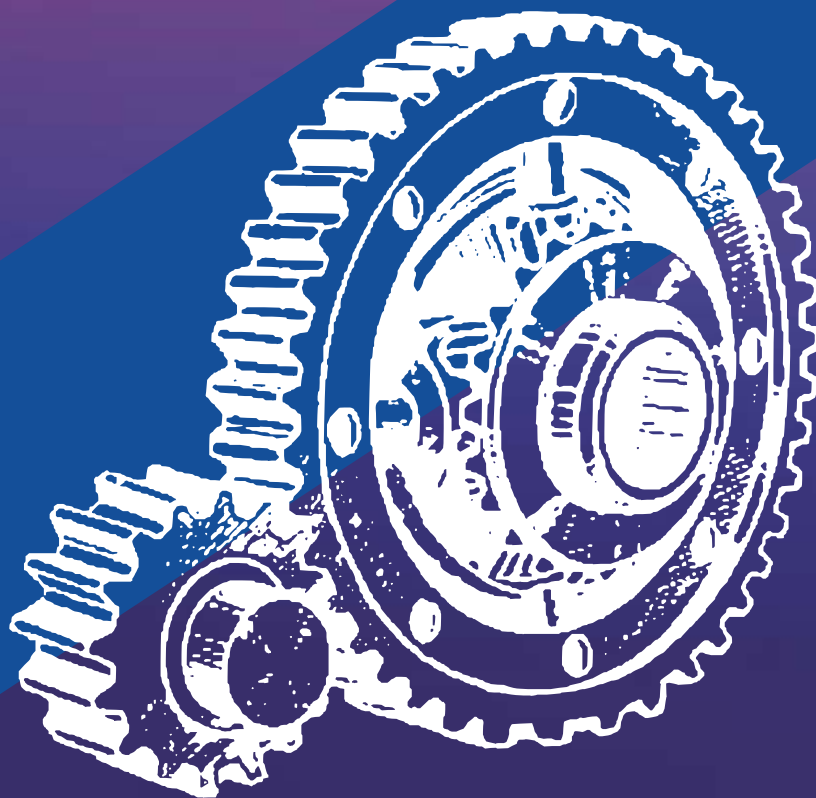


# MOTOR-LIFE<sup>®</sup>

## PROFESSIONAL

MOLEKULARNA OCHRONA METALU

REFERENCJE I OPINIE





UNIwersYTET  
ZIELONOGÓRSKI

ul. Podgórna 50  
65-246 Zielona Góra  
tel. (68) 32 82 514  
fax (68) 32 82 620

**DZIEKAN**

## **WYDZIAŁ MECHANICZNY**

Budynek A-11, ul. Z. Szafrana 4

Zielona Góra, dn. 07.05.2008r.

WM/A/ 66 /2008

### OPINIA

Od kilkunastu lat Prof. dr hab. inż. Stanisław Laber prowadził i prowadzi szerokie badania w zakresie kształtowania technologicznej i eksploatacyjnej warstwy wierzchniej elementów maszyn oraz modyfikowania warunków pracy węzłów tarcia takich jak; łożyska ślizgowe, łożyska toczne, przekładnie zębate, układy hydrauliczne i inne.

W swoich badaniach szczególny nacisk przywiązuje do roli środka smarowego, który decyduje o warunkach pracy węzłów tarcia. W zależności od intensywności, rodzaju smarowania oraz prawidłowo dobranego środka smarowego uzyskuje się różne rodzaje tarcia – suche, płynne, graniczne i mieszane.

Mając na uwadze polepszenie warunków pracy węzłów tarcia a zwłaszcza tarcia granicznego Profesor Laber zajął się badaniami modyfikowaniem warunków pracy węzłów tarcia poprzez modyfikowanie środka smarowego, który jest jednym z elementów węzłów tarcia.

Modyfikacja środków smarowych prowadzona jest przez dodanie na etapie eksploatacji preparatów eksploatacyjnych opartych na działaniu chemicznym, na bazie środków smarnych stałych oraz powodujących powstawanie w węźle tarcia selektywnego przenoszenia.

Jednym z najlepszych preparatów eksploatacyjnych na bazie związków chemicznych jest MOTOR-LIFE PROFESIONAL, na którym Prof. S. Laber wraz z kierowanym przez Niego zespołem naukowym przeprowadził pełny cykl badań. Badania tribologiczne obejmowały wpływ na zmniejszenie oporów ruchu w węzłach tarcia, zużycie elementów współpracujących, które to elementy decydują o zwiększeniu długotrwałości i niezawodności działania całych urządzeń i maszyn. Badania wykazały, że w przypadku silników samochodowych zmniejsza się zużycie paliwa, oleju jako efekt doszczelnienia skojarzenia trącego tuleja-tłok/pierścienie. Ogranicza zużycie paliwa i oleju przy równoczesnym zwiększeniu czasokresu wymiany oleju.

Badania laboratoryjne wykazały, że w wyniku stosowania tego preparatu zmniejsza się zużycie współpracujących powierzchni, co wykazały badania zawartości żelaza w oleju przepracowanym.

Prowadzone badania realizowane były na różnych rodzajach środków smarowych – olejach syntetycznych i mineralnych pracujących w różnych warunkach związanych z obciążeniem węzłów tarcia, prędkością oraz zanieczyszczeniem otoczenia (atmosfery). Realizowane badania były prowadzone na olejach eksploatowanych w różnych zakładach



przemysłowych takich jak: KGHM POLSKA MIEDŹ, PPKS Zielona Góra i Głogów, RFMPOL. Międzyrzecz, Polskie Górnictwo Nafty i Gazu w Zielonej Górze i inne.

Badania wykazały całkowitą przydatność tego preparatu dla wszystkich badanych środków smarowych pracujących w różnych warunkach. Wpływa on również na poprawę warunków rozruchu silników minimalizując opory ruchu i zużycie, co ma bardzo istotne znaczenie w warunkach zimowych.

Badaniami przydatności preparatów eksploatacyjnych, w tym również MOTOR-LIFE PROFESIONAL zajmuje się od szeregu lat. Badania laboratoryjne obejmują ocenę własności smarnych olejów modyfikowanych preparatami eksploatacyjnymi tj. obciążenie zespawania, obciążenie niezacierające, wskaźnik zużycia pod obciążeniem, obciążenie zacierające, graniczne obciążenie zużycia, oraz właściwości tribologicznych - współczynnik tarcia, zużycie, temperatura węzła tarcia i środka smarnego oraz odporności na zatarcie.

Badania laboratoryjne były podstawą do wdrażania preparatów eksploatacyjnych w warunkach przemysłowych. Wyniki badań z tego zakresu były prezentowane na konferencjach i kongresach naukowo - technicznych oraz publikowane w czasopiśmie naukowych zarówno w kraju jak i za granicą.

Preparat eksploatacyjny MOTOR - LIFE PROFESIONAL był i jest wykorzystywany do realizacji prac naukowych na stopień doktora i doktora habilitowanego oraz prac dyplomowych związanych z maszynami rolniczymi, hutniczymi, górniczymi i innymi. Około 20 prac dyplomowych dotyczyło poprawy warunków pracy węzłów tarcia maszyn i urządzeń pracujących w bardzo ciężkich warunkach dołowych KGHM POLSKA MIEDŹ.

Badania dotyczące preparatu MOTOR - LIFE PROFESIONAL , wykazały, że jest on najlepszy z preparatów eksploatacyjnych o działaniu chemicznym dostępnymi na rynku krajowym. Dodanie tego preparatu do olejów silnikowych, przekładniowych, hydraulicznych, sprężarkowych, turbinowych i innych, w tym cieczy chłodząco – smarujących będących nośnikami preparatu, wydatnie wpływa na polepszenie własności smarnych kompozycji smarowych, polepszając tym samym własności eksploatacyjne węzłów tarcia - obniżenie zużycia oraz zmniejszenie oporów ruchu.

Badania na konkretnych obiektach technicznych wykazały:

**Silniki spalinowe** - badania realizowane między innymi w KGHM POLSKA MIEDŹ, PPKS Zielona Góra, RFMPOL Międzyrzecz, Poszukiwania Naftowe DIAMENT w Zielonej Górze i inne:

- poprawę parametrów technicznych silnika: wzrost ciśnienia w cylindrach średnio o 1,5÷2,5 kG/cm<sup>2</sup> (większy przyrost ciśnienia na cylindrach, w których występowało mniejsze ciśnienie) oraz zwiększenie szczelności do 90%, zmniejszenie prądu rozruchu o około 20 A, co ma istotne znaczenie przy uruchamianiu silnika i świadczy o mniejszych oporach ruchu w węzłach tarcia;
- wyrównanie różnicy ciśnienia na poszczególnych cylindrach, co ma istotne znaczenie na równomierne obciążenie wału korbowego;
- zmniejszenie zużycia par trących silnika, o czym świadczy mniejsza zawartość żelaza w oleju o około 40% w porównaniu z olejem bez preparatu;
- zmniejszenie zadymienia (względny ekologiczny),
- zmniejszenie głośności pracy silnika o około 3÷4 dB

Należy zaznaczyć, że badany preparat nie wpływa na zmianę lepkości kinematycznej oraz liczbę zasadową oleju.

**Przekładnie zębate** - badania realizowane między innymi na obrabiarkach Poszukiwania Naftowe DIAMENT w Zielonej, REMPOL w Międzyrzeczu oraz w Zakładzie Pracy Chronionej "Dla Ciebie":

- zmniejszenie głośności pracy o około 4 dB;

- zmniejszenie zużycia elementów trących, co zostało stwierdzone przez mechanika obsługującego maszyny szwalnicze - na filtrach znajdowało się mniej produktów zużycia;

**Układy skrawania** - badania realizowano w REMPOL Międzyrzecz oraz na Uniwersytecie Zielonogórskim:

- zwiększenie trwałości narzędzia freza obwiedniowego do nacinania kół zębatych o około 35%,
- poprawę gładkości obrabianej powierzchni,
- zmniejszenie oporów skrawania o około 30% zarówno w procesie toczenia jak i wiercenia;

**Procesy technologiczne obróbki:**

- zmniejszenie oporów w procesie nagniatania powierzchni wewnętrznych tulei stalowych o około 30% z równoczesnym polepszeniem jakości technologicznej obrabianej powierzchni;
- kształtowanie jakości technologicznej warstwy wierzchniej w aspekcie polepszenia właściwości tribologicznych powierzchni trących węzłów tarcia - wprowadzony preparat w warstwę przypowierzchniową uaktywnia się w procesie tarcia;
- inne np. w procesach obróbki plastycznej, obróbce skrawająco - nagniatającej.

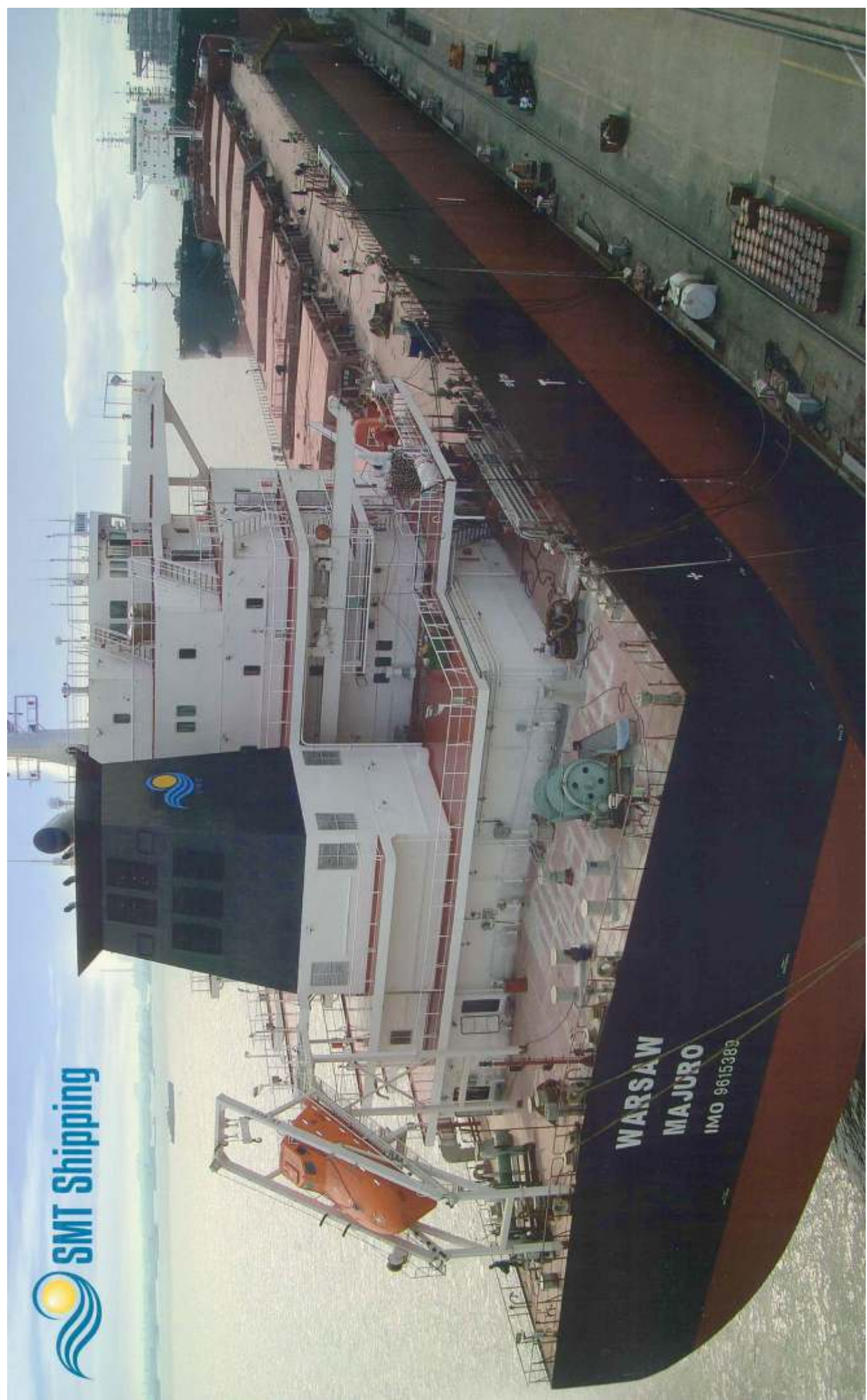
Prof. dr hab. inż. S. Laber uważa., że preparat eksploatacyjny MOTOR-LIFE PROFESIONAL nie jest typowym dodatkiem uszlachetniającym olej. Jest to specjalnie wytworzony preparat będący mieszaniną związków chemicznych przygotowany do modyfikowania - polepszenia właściwości eksploatacyjnych a w szczególności właściwości tribologicznych węzłów tarcia. Zmniejsza opory ruchu i zużycie, wpływając tym samym na wzrost trwałości i niezawodności działania węzłów tarcia maszyn, urządzeń i pojazdów. Nie ma on nic wspólnego z typowymi dodatkami uszlachetniającymi wchodzącymi w skład olejów stosowanych w maszynach, urządzeniach i pojazdach mechanicznych. Mając na uwadze jego walory eksploatacyjne powinien być stosowany we wszystkich maszynach i urządzeniach a zwłaszcza pracujących w trudnych warunkach eksploatacyjnych - przemysł górniczy, hutniczy, motoryzacyjny, budownictwo, rolnictwo i inne.

D Z I E K A N

dr hab. inż. Edward Kowal, Prof. UZ







WARSAW  
MAJURO  
IMO 9615380





S M T

## OPINIA TECHNICZNA

MOTOR LIFE PROFESSIONAL (MLP) firmy PLASTMAL



Firma SMT po raz pierwszy zastosowała produkty MLP w 2010 roku. Przetestowane zostały na statku mv SMT BONTRUP do przekładni taśmociągów ładunkowych pracujących w bardzo trudnych warunkach eksploatacyjnych takich jak wysoka temperatura i ekstremalne zapylenie. Zaobserwowano znaczny spadek temperatury przekładni napędów z 90°C do 60°C co spowodowało wyeliminowanie problemów z uszczelnieniem wałów, wyciekami oleju, uzupełnieniem oleju w trudnodostępnych przekładniach oraz zmniejszono okres przeglądów. Przetestowano również specjalny smar stosowany do smarowania rolek taśmociągów. **Uznano, że produkt firmy MLP jest nieporównywalnie lepszy od stosowanych do tej pory smarów stałych.**

Od 2011 roku zastosowano produkty MLP na wszystkich statkach floty SMT.

Najlepszym przykładem skuteczności działania produktu MLP są wciągarki ładunkowe na statku mv Gdynia, pływającym na stałej linii między portami Meksyku. W 2011 roku mieliśmy poważne awarie dziewięciu przekładni hoistingowych, które pracują w maksymalnie obciążonych warunkach. Powodowało to bardzo duże przestoje w wyładunku statku i wysokie straty. Po zastosowaniu uzdatniacza MLP problem awarii wciągarek ustał.

Na wszystkich naszych statkach stosujemy produkt MLP do kompresorów powietrza, wirówek, układów hydraulicznych maszyn sterowych, wind cumowniczych i kotwicznych oraz we wszystkich przekładniach suwnic i dźwigów. Po potwierdzeniu w czasie badań laboratoryjnych, że produkt MLP w czasie wirowania nie jest usuwany z oleju,

SMT SHIPMANAGEMENT & TRANSPORT LIMITED

702A, Nicolaou Pentadromos Center, PO Box 57114, 3312 Limassol, Cyprus  
Telephone +35725 820000, Telefax +35725 749080, E-mail: [smtcy@smt.com.cy](mailto:smtcy@smt.com.cy)



S M T

postanowiliśmy zastosować MLP do silników pomocniczych odpowiednio podnosząc limit czasowy wymiany oleju.

Z dużą odpowiedzialnością dział techniczny SMT może rekomendować produkty MLP na statkach morskich zwłaszcza w urządzeniach wysoko obciążonych, narażonych na ekstremalne warunki pracy oraz wtedy, gdy możemy spodziewać się słabej obsługi ze strony załóg maszynowych.



Wciągarka hydrauliczna  
Hoisting winch



Kompresor pow. startowego  
Main air compressor



Rolki taśmociągów  
Rollers-belt conveyor

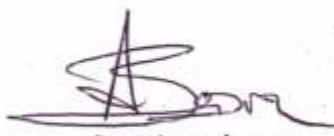


Wirówka paliwa  
Fuel purifier

SMT Shipmanagement & Transport Ltd.

Managing Director  
Leszek Wąsiewicz

  
S.M.T.  
Shipmanagement & Transport Ltd  
**Leszek Wąsiewicz**  
Managing Director

  
Superintendent  
Adam Bodal

General Manager Fleet Services  
Janusz Sienkiewicz

  
S.M.T.  
Shipmanagement & Transport Ltd  
**Janusz Sienkiewicz**  
General Manager Fleet Services

SMT SHIPMANAGEMENT & TRANSPORT LIMITED

702A, Nicolaou Pentadromis Center, PO Box 57114, 3312 Limassol, Cyprus  
Telephone +357 25 820000, Telefax +357 25 749080, E-mail: smtcy@smt.com.cy





**synthos**  
chemical innovations





Oświęcim, 16.09.2013

## PLASTMAL

Ul. Trakt Lubelski 360A

04-667 Warszawa

Od 2012 firma Synthos Dwory 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A w Oświęcimiu zastosowała oferowane przez firmę „Plastmal”: uszlachetniacz metalu MOTOR LIFE PROFESSIONAL w urządzeniach i maszynach pracujących w trudnych warunkach pracy na instalacji produkcji Styrenu, Kauczuków i dystrybucji mediów.

Potwierdzam bardzo korzystny wpływ zastosowania uszlachetniacza MOTOR LIFE PROFESSIONAL na prace zespołu układów hydraulicznych wysokociśnieniowych pras hydraulicznych, przekładni pracujących w bardzo trudnych warunkach jak expandery i expellery oraz sprężarki i kompresory przemysłowe. Zarówno w uszczelnieniach urządzeń i instalacjach sprężarek amoniakalnych nie zauważono degradacji ani negatywnego oddziaływania produktów firmy PLASTMAL. W zastosowanych obszarach można było zauważyć zatrzymanie procesów degradacji kół zębatych, poprawy pracy łożysk tocznych i ślizgowych oraz zatrzymanie procesów wzrostu drgań na maszynach co wpłynęło na wydłużenie pracy nawet o rok.

Zmniejszenie oporów ruchu w węzłach tarcia, zmniejszenie zużycia elementów współpracujących z sobą dało zwiększenie długotrwałości pracy i niezawodności instalacji co wpłynęło na zwiększenie zdolności produkcyjnych i jak w przypadku instalacji styrenowej braku konieczności wymiany elementów przekładni za sto tysięcy Euro przez ponad rok.



Kompresor w produkcji styrenu

Urządzenia do odsączania wody z produktu

### Synthos Dwory 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowo-akcyjna

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25, fax +48 33 842 42 18.  
NIP 9591762828. Bank Pekao SA, 05 1240 4748 1111 0000 4869 9154.  
Sąd Rejonowy w Krakowie, XII W/ dział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, nr rejestru KRS 0000400722.  
W/ sokość kapitału zakładowego i wpłaconego 517 874 000 zł.



spółka posiada  
Zintegrowany  
System  
Zarządzania

Obecnie z firmą "PLASTMAL" rozpoczynamy współpracę nad zastosowaniem środków smarnych szczególnie dla maszyn zagrożonych przez dostanie się wody do przestrzeni smarnej oraz o ciężkich warunkach pracy z okresowym przekroczeniem temperatury pracy.

Jesteśmy zadowoleni, z jakości wykonanych usług i dostarczonych środków do smarowania lub zabezpieczania maszyn i urządzeń do przemysłu chemicznego i polecamy firmę "PLASTMAL", jako godnego partnera.

Kierownik Wydziału  
Utrzymania Ruchu  
**PEŁNOMOCNIK**  
*M. Podsiadło*  
**Mirosław Podsiadło**

Wiceprezes Zarządu  
*M. Rościszewski*  
**Marek Rościszewski**

**Synthos Dwory 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowo-akcyjna**

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...35, fax +48 33 842 42 18.

NIP 9591762828. Bank Pekao SA, 05 1240 4748 1111 0000 4869 9154.

Sąd Rejonowy w Krakowie, XII W/ dział Gospodarczy/ Krajowego Rejestru Sądowego, nr rejestru KRS 0000400722.

W/ sokość kapitału zakładowego i wpłaconego 517 874 000 zł.



spółka posiada  
Zintegrowany  
System  
Zarządzania





# KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.

ODDZIAŁ ZAKŁADY GÓRNICZE "LUBIN"

Lubin, 20.10.2011

GC/ 2149 /2011

Oddział ZG „Lubin”

59-301 Lubin  
ul. M. Skłodowskiej-Curie 188

tel.: (48 76) 748 24 95  
fax: (48 76) 847 87 07

NIP 692-000-00-13  
REGON 390021764-00031

PLASTMAL Polska  
04-667 Warszawa  
ul. Trakt Lubelski 360 A

Dotyczy: smaru Motor Life 7 Professional.

W celu zwiększenia wskaźnika wykorzystania maszyn typu SWK oraz podniesienia ich dyspozycyjności w oddziale C-3B Rejon Lubin Zachodni, rozpoczęto smarowanie łańcuchów wózka kotwiącego i wózka wiercącego smarami przeznaczonymi do smarowania łańcuchów. W związku z powyższym przeprowadzono próby i analizy z wieloma środkami smarnymi renomowanych firm.

Najlepszym okazał się smar MOTOR LIFE 7 PROFESSIONAL firmy PLASTMAL.

Przeprowadzone testy smaru w okresie marzec – czerwiec 2011 potwierdziły wysoką jakość smaru oraz bardzo dobre właściwości takie jak:

- Bardzo dobre właściwości smarne
- Bardzo dobra penetracja (dociera między sworzeń, a tulejkę łańcucha)
- Łatwa aplikacja
- Dobre przyleganie do smarowanych elementów
- Nie czepia elementów stałych
- Jest odporny na działanie wody
- Długi czasookres między smarowaniem (smarowanie raz na 4 zmiany)

Zastosowanie smaru MOTOR LIFE 7 PROFESSIONAL przyniosło następujące efekty:

- Zmniejszenie awaryjności maszyn SWK spowodowanych zerwaniem łańcuchów
- Zmniejszenie częstotliwości smarowania łańcuchów (smarowanie raz na 4 zmiany)
- Zwiększenie czasu pracy łańcuchów z 250 do 750 godzin pracy

W trakcie trwania testu poszukiwano również jak najlepszej metody aplikacji smaru, przeprowadzone próby wykazały, że najbardziej odpowiednią metodą smarowania łańcuchów jest natrysk pistoletem pneumatycznym.

KGHM Polska Miedź  
Spółka Akcyjna

z siedzibą w Lubinie

59-301 Lubin  
ul. M. Skłodowskiej-Curie 48

tel.: (48 76) 747 82 00  
fax: (48 76) 747 85 00

www.kghm.pl

NIP 692-000-00-13  
REGON 390021764

Członkowie Zarządu  
KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.

Herbert Wirth  
Prezes Zarządu

Maciej Tybura  
I Wiceprezes Zarządu

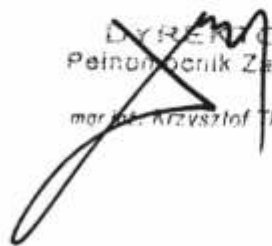
Wojciech Kędzia  
Wiceprezes Zarządu

Zarejestrowana pod nr  
KRS 000023302  
w Sądzie Rejonowym  
dla Wrocławia Fabrycznej,  
IX Wydział Gospodarczy  
Krajowego Rejestru Sądowego,  
gdzie przechowywana jest  
dokumentacja spółki

Kapitał zakładowy:

2.000.000.000 zł  
(z czego wpłacono 2.000.000.000 zł)

DYREKTOR  
Pełnomocnik Zarządu  
mgr inż. Krzysztof Tkaczuk







# KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.

ODDZIAŁ ZAKŁADY GÓRNICZE "LUBIN"

Lubin dn. 16.01.2009r.

GC/114/2009

Oddział ZG „Lubin”

59-301 Lubin  
ul. M. Skłodowskiej-Curie 188

tel.: (48 76) 748 24 95  
fax: (48 76) 847 87 07

NIP 692-000-00-13  
REGON 390021764-00031

„PLASTMAL”  
ul. Trakt Lubelski 360A  
04-667 Warszawa

W odpowiedzi na pismo z dnia 09-12-2008r. w dotyczące wydania opinii na temat stosowania produktów smarnych firmy „PLASTMAL” informuję, że smary z grupy Motor Life Professional w pełni potwierdziły swoją przydatność. Smary Motor Life Professional nr 6 ,10, 15 od 18 miesięcy używane są przy obsłudze wybranych maszyn oddziału C-1.

Smar Motor Life 6 Professional zastosowano do smarowania:

- piast kół maszyn małej mocy typu SWTM.

Smar Motor Life 10 Professional zastosowano do smarowania:

- łożyska wieńcowego przegubu maszyn typu LKP0901.

Smar Motor Life 15 Professional zastosowano do smarowania:

- napinacza paska alternatora w maszynach typu LKP 0901, LKP0805,

- łożyska wentylatora chłodnicy silnika spalinowego w maszynach typu LKP0805,

- łożyska rolek lin posuwu i powrotu wiertarki w maszynach typu SWW,

- przekładni ślimakowej maszyn typu SWK-2B, WCKLS .

KGHM Polska Miedź  
Spółka Akcyjna

z siedzibą w Lubinie

59-301 Lubin  
ul. M. Skłodowskiej-Curie 48

tel.: (48 76) 747 82 00  
fax: (48 76) 747 85 00

www.kghm.pl

NIP 692-000-00-13  
REGON 390021764

Obserwacje wykazały że smary te skutecznie zwiększają odporność materiałów konstrukcyjnych na działanie słonej wody oraz wydłużają okres eksploatacji smarowanych podzespołów.

Przykładem może być tu łożysko wieńcowe w maszynie LKP 0901 przeciętnie pracujące ok. 7-8 miesięcy, które przy zastosowaniu smaru firmy „PLASTMAL” po 18 miesiącach eksploatacji jest dalej sprawne. Ponadto smarowanie łożysk rolek lin posuwu i powrotu wiertarki w/w smarem całkowicie wyeliminowało zrywanie się lin podczas pracy z powodu zatarcia się rolek.

Wydłużenie żywotności podzespołów oraz związane z tym zmniejszenie ilości awarii zakłócających proces produkcyjny w zauważalny sposób zwiększyło dyspozycyjność maszyn oraz poprawiło organizację pracy oddziału.

Stosowane produkty firmy „PLASTMAL” spełniają nasze wymagania i w pełni realizują oczekiwania dotyczące kompleksowej (przeciwzatarciowej i antykorozyjnej) ochrony silnie obciążonych węzłów konstrukcyjnych maszyn.

Członkowie Zarządu  
KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.:

Mirosław Krutlin  
Prezes Zarządu

Herbert Wirth  
I Wiceprezes Zarządu

Maciej Tybura  
Wiceprezes Zarządu

Zarejestrowana pod nr  
KRS 000023302  
w Sądzie Rejonowym  
dla Wrocławia Fabrycznej,  
IX Wydział Gospodarczy  
Krajowego Rejestru Sądowego,  
gdzie przechowywana jest  
dokumentacja spółki

Kapitał zakładowy:  
2.000.000.000 zł  
(z czego wpłacono 2.000.000.000 zł)

Otrzymują:  
1. adresat  
2. GC  
3. NGC-1

DYREKTOR  
ds. Technicznych  
Pełnomocnik Zarządu  
mgr inż. Jan Czaja





**Dział Gospodarki Remontowej**  
**MGR**

**Informacja techniczna n.t. stosowania środków smarnych firmy PLASTMAL**

Od września 2003r wdrożyliśmy do stosowania na maszynach podstawowych dwa specyfiki firmy PLASTMAL tj. MOTOR LIFE TRANSMISSION i MOTOR LIFE EP-2.

MOTOR LIFE TRANSMISSION używamy jako dodatek do olejów przekładniowych TRANSOL SPVG 150 i 220. Dodatek ten stosujemy głównie do przekładni napędu kół czerpakowych i innych przekładni gdzie występował problem łuszczenia i ścierania się kół zębatych. Powodowało to skrócenie żywotności przekładni, blokowanie filtrów smarowania olejowego i wymuszało częste wymiany oleju. Nadmienić należy, że są to przekładnie mocno i dynamicznie obciążone, o pojemności zalewowej od 1200 do 1500 l. Zastosowanie tego dodatku w ilości ok. 5% pojemności zalewowej przekładni dało widoczny i wymierny efekt w postaci radykalnego zmniejszenia emisji złuszczyń i opiłków co z kolei kilkakrotnie wydłużyło czasokres mycia filtrów olejowych, ok. dwukrotnie wydłużyło czasokres wymiany oleju i wpłynęło na poprawę żywotności przekładni.

MOTOR LIFE EP-2 stosujemy jako smar specjalny wszędzie tam, gdzie zwykle smary nie dają pożądaných efektów, tj w węzłach gdzie występują ekstremalne obciążenia przekraczające możliwości smarne powszechnie stosowanych smarów EP.

Smar MOTOR LIFE stosujemy również do smarowania sworzni, przegubów, śrub i innych elementów montażowych gdzie występuje zjawisko korozji stykowej lub zapiekania się połączeń. Smar skutecznie przeciwdziała tym problemom. Jest odporny na działanie wody i innych czynników atmosferycznych. Po dwóch latach od przesmarowania połączenia dają się łatwo demontować.

Podsumowując, można jednoznacznie stwierdzić, że stosowanie w/w środków smarnych jest korzystne dla użytkownika, a stosowanie ich jest zasadne i opłacalne.

**ST. INSPEKTOR**  
Techniczny  
*Andrzej Borowski*



## Dotyczy: Stosowania preparatu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL

Na początku roku 2006 otrzymaliśmy do prób preparat MOTOR-LIFE PROFESSIONAL. Preparat został dodany do olejów w układach hydraulicznych kombajnów w ilości 5% pojemności zalewowej.

1. KGS-485 NR 190 zastosowano w dniu 09.04.2006
2. KGS-345 NR 135/03/00 zastosowano w dniu 13.04.2006.
3. KGS-600 NR 193/06 zastosowano w dniu 05.05.2006.

W wyżej wymienionych przypadkach od czasu zastosowania preparatu stwierdzono niską awaryjność pomp i silników w układach hydraulicznych. Ponadto w dniu 18.08.2006 w KWK Anna w Pszowie do kombajnu KGS-345 nr 147 na zmianie pierwszej zastosowano preparat MOTOR-LIFE PROFESSIONAL do układu hydraulicznego. Na zmianie pierwszej z układu chłodzenia w wyniku rozszczelnienia się chłodnicy wodno-olejowej do układu hydraulicznego dostała się woda (połowa zbiornika wody). Pracownicy kopalni niewiedząc o tym fakcie prowadzili eksploatację kombajnu. Pod koniec zmiany drugiej (po około 12 h) nastąpiły spadki ciśnienia „PD”. Wymieniono chłodnicę i olej. Przeprowadzono kontrolę sprawności silników SOK-250, pompy głównej i pomp pomocniczych. Stwierdzono pełną sprawność układu hydraulicznego. Do dnia dzisiejszego kombajn pracuje prawidłowo.

Jest to bardzo wyrazisty przykład podniesienia wytrzymałości elementów hydrauliki, które powinny ulec uszkodzeniu (jeśli nie posiadałyby wlanego wcześniej do oleju preparatu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL).

Preparat znacznie podnosi żywotność elementów układu hydraulicznego i zwiększa wytrzymałość na niedotrzymywanie parametrów smarnych oleju. Uważamy, że preparat należy stosować do kombajnów, powoduje to obniżenie awaryjności i wydłużenie czasu ich eksploatacji co za tym idzie obniżenie kosztów w przypadku nieprzewidzianej awarii.

Grzegorz  
Marcinkowski

ODDZIAŁ OBSŁUGI KLIENTA „SERWIS”  
Fabryki Maszyn  
„FAMUR” S.A.  
w Katowicach



FABRYKA MASZYN FAMUR S.A.  
40-698 Katowice, ul. Armii Krajowej 51  
tel.: +48 32 359 63 00, fax: +48 32 359 66 77  
www.famur.com.pl, e-mail: famur@famur.com.pl

Sąd Rejonowy w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy KRS 0000048716  
Regon: 270641528, NIP 634-012-62-46  
Konto PLN: Raiffeisen Bank Polska S.A. 37 1750 1035 0000 0000 0638 4862  
Kapitał zakładowy: 4.815.000,00 zł, opłacony w całości



Katowice 15.06.2009

PLASTAMAL  
ul. Trakt Lubelski 360A  
04-667 Warszawa

W odpowiedzi na pismo z dnia 20.05.2009 dotyczące wydania opinii na temat stosowania produktów smarnych z grupy Motor-Life Professional firmy „PLASTMAL” informujemy co następuje. Badania nad przydatnością produktów smarnych z grupy Motor-Life Professional prowadziliśmy w latach 2005-2006.

W wyniku badań potwierdzono wysoką skuteczność działania w zastosowanych kombajnach. Od tego czasu produkty firmy Plastmal zostały na stałe wpisane do Instrukcji Obsługi wszystkich typów kombajnów.

#### Preparat Motor -Life Professional

-Preparat do stosowania jako dodatek w olejach. Podnoszący ochronę mechanizmów, przekładni planetarnych, walcowych, zespołów hydraulicznych. Zabezpiecza zespoły w momentach występujących przekroczeń temperaturowych i jakościowych oleju. Skutecznie współpracuje z wysokiej klasy olejami renomowanych producentów. Stosujemy we wszystkich zespołach kombajnu.

#### Smar Motor -Life 3 Professional

- Stosujemy w elementach połączeń sworzniowych ruchomych, stałych i zabezpieczania powierzchni stykowych. Smar cechuje wyjątkowa wytrzymałość przenoszenia obciążeń, cech antykorozyjność i niska higroskopijność wodna.

#### Smar Motor -Life 6 Professional

- Stosujemy do smarowania wolnobieżnych i wysokoobciążonych łożysk szczególnie narażonych na przeciążenia i zanieczyszczenia zewnętrzne. Stosujemy z powodzeniem w „kołach napędowych kombajnów” osiągając wymierne efekty w postaci długiej eksploatacji

FABRYKA MASZYN FAMUR S.A.  
40-698 Katowice, ul. Armii Krajowej 51  
tel.: +48 32 359 63 00, fax: +48 32 359 66 77  
www.famur.com.pl, e-mail: famur@famur.com.pl

Sąd Rejonowy w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy KRS 0000048716  
Regon: 270641528, NIP 634-012-62-46  
Konto PLN: Raiffeisen Bank Polska S.A. 37 1750 1035 0000 0000 0638 4862  
Kapitał zakładowy: 4.815.000,00 zł, opłacony w całości



#### Smar Motor- Life 11 Professional

-Smar do układu „Centralnego Smarowania”. Wykazuje właściwości umożliwiające bezawaryjną pracę urządzeń dozujących i wszystkich punktów smarnych kombajnu

#### Smar Motor -Life 16 Professional

-Smar do wysokoobrotowych i wysokotemperaturowych połączeń łożyskowych. Stosujemy do smarowania i konserwacji łożysk silników elektrycznych.

Stosowanie materiałów z grupy Motor-Life Professional w kombajnach w znaczny sposób przyczyniło się do uodpornienia naszych urządzeń na wyjątkowo trudne warunki eksploatacyjne w podziemiach kopalń. Wyraźnie zaobserwowaliśmy obniżenie ilości uszkodzeń zespołów kombajnowych i znaczne wydłużenie czasu eksploatacyjnego. Przykładem mogą być przekładnie planetarne gdzie w niektórych przypadkach ich czas eksploatacyjny wydłużył się dwukrotnie. Uszkodzenia silników hydraulicznych występują rzadziej pomimo trudnych warunków smarnych. Również stosowanie smarów w węzłach kombajnów a szczególnie w łożyskach kół napędowych podniosło czas eksploatacyjny nawet dwukrotnie. Dzięki zastosowaniu produktów firmy Plastmal uzyskujemy zadowolenie użytkowników kombajnów, którzy dostrzegają wyraźny wpływ na bezawaryjną pracę maszyn.

Gratulujemy państwu trafionej produkcji doskonałych materiałów i życzymy dalszych sukcesów.

Z poważaniem

Dyrektor Centrum Serwisowego  
Grupy Famur

Grzegorz Kosmol

PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Tomasz Jakubowski

WICEPREZES ZARZĄDU

Ryszard Bednarski





PLASTMAL  
Ul. Trakt Lubelski 360 A  
04-667 Warszawa

Dot.: Informacji technicznej n/t stosowania środków smarnych firmy PLASTMAL.

Pierwsze zalecenia do próbnego zastosowania środków smarnych MOTOR-LIFE f-my PLASTMAL w zespołach kombajnów górniczych KOPEX Machinery S.A. wprowadzone zostały we wrześniu 2003 roku. Środki te zastosowano do prób w wyznaczonych węzłach konstrukcyjnych:

- przegub ramienia, bieżnia napędu ładowarki ( smar MOTOR-LIFE 6 ),
- łożyskowanie kół napędowych  $m \geq 30$  zespołu posuwu ( smar MOTOR-LIFE 3 ),
- komory przekładni zębatych ramion, ciągników, itp. ( uszlachetniacz metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL),
- zbiorniki oleju układów hydraulicznych ( uszlachetniacz metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL).

Po zakończeniu prób eksploatacyjnych kombajnów, w wyniku końcowej pozytywnej oceny efektów smarowania środkami jw., w listopadzie 2006 roku podjęto decyzję o ich zastosowaniu do wszystkich typów produkowanych kombajnów. Wprowadzony wymóg usankcjonowano stosownym wpisem do instrukcji DTR. W 2008 roku wprowadzono kolejny smar MOTOR-LIFE 11 do układów centralnego smarowania. Od tego czasu niezmiennie używane **środki smarne MOTOR-LIFE f-my PLASTMAL** sprawdziły się w ekstremalnie skrajnie ciężkich warunkach eksploatacyjnych górnictwa podziemnego, zapewniając doskonałą ochronę przed zużyciem ściernym, potwierdzoną wyeliminowaniem blisko w 100 procentach uszkodzeń łożysk tocznych wynikłych z niedosmarowania oraz jednoczesnym wydłużeniem trwałości kół zębatych.

Po zaaplikowaniu uszlachetniacza metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL w układach hydraulicznych kombajnów na przestrzeni ostatnich lat wyraźnie podniosła się żywotność elementów układu hydraulicznego. Środki smarne MOTOR-LIFE f-my PLASTMAL są wprowadzane z pełnym zaufaniem na bieżąco do stałego stosowania w kombajnach górniczych najnowszej generacji, które uzyskują rekordowe osiągi wydobywcze między innymi dzięki bezawaryjnej pracy dobrze smarowanych zespołów. Kombajny te są również przedmiotem eksportu do kontrahentów zagranicznych m.in. z : Rosji, Chin, Czech.

Zabrze, dnia 26.04.2013

KOPEX Machinery S.A.  
DYREKTOR D/S TECHNICZNYCH  
CZŁONEK ZARZĄDU

*Artur Pawluś*



**KOPEX Machinery S.A.**

[www.kmsa.com.pl](http://www.kmsa.com.pl)

Siedziba Spółki i Zakładu Zabrze: ul. 3-go Maja 89 | 41-800 Zabrze | tel.: +48 32 271 32 31, fax: +48 32 271 87 50 | e-mail: [kontakt@kmsa.com.pl](mailto:kontakt@kmsa.com.pl)  
NIP: 648-000-18-17 | REGON: 271134897 | KRS: Nr 0000066425 Sąd Rejonowy w Gliwicach | Kapitał zakładowy: 3.580.581,84 PLN, Certyfikat ISO 9001:2008  
Konta: ING Bank Śląski S.A. O/Zabrze nr 45 1050 1588 1000 0002 0324 6400, PKO BP S.A. O/Gliwice nr 07 1020 2401 0000 0702 0191 8267  
Zarząd Spółki: Prezes Zarządu – Marek Sulik | Wiceprezes Zarządu – Reinhard Neuper | Wiceprezes Zarządu – Henryk Jurczyk | Członek Zarządu - Artur Pawluś  
Członek Zarządu – Christian Halbmayer  
Prokurenci: Marek Kurek, Teresa Sroczyńska





**FABRYKI SPRZĘTU I NARZĘDZI GÓRNICZYCH  
GRUPA KAPITAŁOWA FASING Spółka Akcyjna**



ADRES: 40-142 Katowice ul. Modelarska 11 FAX: ZARZĄD 032 730 22 60, KANCELARIA 032 258 22 66, DZIAŁ HANDLOWY 032 258 15 60  
TEL.: ZARZĄD 032 258 22 75, 032 730 22 34 CENTRALA 032 735 00 00 <http://www.fasing.pl> e-mail: [fasing@fasing.com.pl](mailto:fasing@fasing.com.pl)

33so

ZL/JM

Katowice.12.02.2008

**PRODUCENT:**

\* Łańcuchów ogniowych  
o średnicy przęta od  $\varnothing 9$  mm  
do  $\varnothing 48$  mm.

- górniczych: okrągłych,  
płaskich kompaktowych,  
do napędu kombajnu,  
do podłączania  
i transportu

- do łożysk zawiesi  
i wciągników

- technicznych ogólnego  
przeznaczenia

- cumowniczych i kotwicznych  
bezzopórkowych

- dla rybołówstwa na ciężką  
i sieć trawleńskie

- dla cementowni,  
cukrowni i energetyki

- utwardzanych, nawęglanych,  
nierdzewnych, uodpornionych  
na korozję

\* Trasy łańcuchowych  
do przenośników  
zgrzebłowych

\* Ogniwa i elementów złącznych  
do łańcuchów

\* Noży płaskich i okrągłych  
do kombajnów, strugów  
i maszyn drogowych

**WYKONUJEMY:**

\* Projekt dobrego łańcucha  
ogniowego do konkretnych  
urządzeń i warunków  
eksploatacyjnych

\* Badanie i ocenę stanu  
technicznego łańcucha w trakcie  
i po eksploatacji.

\* Badania laboratoryjne  
wytężalnościowe  
i metalograficzne

**PLASTMAL**  
ul. Trakt Lubelski 360A  
04-667 Warszawa

W kwietniu 2006 roku firma FASING S.A zastosowała oferowany przez firmę PLASTMAL smar Motor –LIFE 10 PROFESSIONAL do układów centralnego smarowania kluczowej maszyny w procesie technologicznym produkcji łańcuchów ogniowych.

Przed zastosowaniem używaliśmy smarów renomowanych firm ,które nie spełniały naszych oczekiwań ,powodując przestój maszyny.

Po zastosowaniu smaru MOTOR-LIFE 10 PROFESSIONAL maszyna pracuje bezawaryjnie .Potwierdzamy korzystny wpływ smaru na prace podzespołów

WICEPREZES ZARZĄDU  
Kierownik Strategii Rynku  
Dyrektor Zarządzający  
*(Signature)*  
Inż. Maksymilian Klank

Dyrektor  
Działu Logistyki i Magazynów

Dariusz Gluzek

Zarząd: Prezes - Zdzisław Bik

Wiceprezes - Mariusz Fiałek

Wiceprezes - Maksymilian Klank Wiceprezes - Wanda Zawadzka

- KONTO BANKOWE: PKO BP S.A. IO/KATOWICE 24 1020 2313 0000 3602 0019 5008

- NIP: PL634-025-76-23 Regon: 271569537









TM/MM/39/10/513/2008

Lędziny, dn. 14.10.2008r.

**SMT Scharf Polska**  
**Spółka z o.o.**  
**ul. Przemysłowa 55**  
**43-100 TYCHY**

Fax: (032) 227 30 85

Dotyczy: przeprowadzonych testów z zastosowaniem produktów Motor-Life Professional w ciągnikach spalinowych kolejki podwieszanej Scharf.

Firma PLASTMAL współpracuje z KWK „Ziemowit” od roku 2007 zaopatrując kopalnię w środki smarne z grupy MOTOR LIFE oraz uszlachetniacz metalu MOTOR LIFE PROFESIONAL.

W dniu 06.03.2008r. na prośbę SMT Scharf Polska Spółka z o.o. celem przeprowadzenia testów zastosowano ww. produkty w układach hydraulicznych i silnikach spalinowych ciągników typu DZ 1500 o nr fabrycznych 1508, 1552, 1503. Ponadto w powyższych ciągnikach zastosowano smar MOTOR LIFE 6 PROFESIONAL w rolkach nośnych układu jezdnego.

Zastosowanie uszlachetniacza metalu w silnikach wysokoprężnych dało efekt mniejszego zużycia paliwa o około 5%, obniżyło temperaturę pracy silnika i zmniejszyło zużycie oleju. Silniki w przedmiotowych ciągnikach pracują bez zarzutu w sposób równomierny. Dzięki zastosowaniu najwyższej jakości uszlachetniacza metalu MOTOR-LIFE PROFESIONAL oraz smarów stałych zdecydowanie polepszyła się trwałość pracy elementów tocznych, co zwiększyło kilkukrotnie ich żywotność.

Powyższe przykłady są potwierdzeniem podniesienia wytrzymałości elementów pracujących w trudnych warunkach dołowych i narażonych na przeciążenia, w których zastosowano ww. produkty firmy PLASTMAL.

Z poważaniem

Kompania Węglowa S.A.  
Oddział KWK „Ziemowit”  
Dyrektor Techniczny  
PEŁNOMOCENIK ZARZĄDU

mgr inż. Piotr Niełacny

**Do wiadomości:**

Producent – Firma PLASTMAL









Warszawa 2005-12-31

**Firma „PLASTMAL”  
ul. Trakt Lubelski 360 A  
04-667 Warszawa**

**ELEKTROCIĘPŁOWNIE  
WARSZAWSKIE S.A.**

ul. Modlińska 15  
03-216 Warszawa

tel.: 022 587 49 00  
fax: 022 614 42 08

ew@ew.pl  
www.ew.pl

KRS: 0000025667  
Regon: 010381709  
NIP: 525-000-06-30


Opinia techniczna: smar Moto-Life 3 oraz uszlachetniacz oleju Moto-Life.

Smar Moto-Life 3( wzmocniona formuła) zastosowany został do smarowania łożysk pomp typu „B” pracujących pod dużym obciążeniem. Zastosowanie smaru wyeliminowało chłodzenie karterów łożyskowych wodą chłodzącą.

Uszlachetniacz metalu Moto- Life zastosowano jako dodatek do oleju w łożyskach pomp pionowych typu „K”

Preparaty te stosowane są od dwóch lat w naszych pompach a pomiary diagnostyczne nie wykazują zużycia łożysk

„Elektrociepłowni Warszawskie” S.A.  
Zakład Elektrociepłownia Siekierki  
i Ciepłownia Kawęczyn  
Wydział Zarządzania Majątkiem

  
Jerzy Wołski  
Specjalista Zarządzania Majątkiem Produkcyjnym



# Swedwood

POLAND S.A. Oddz. Lubawa

14-260 Lubawa, ul. Borek 3  
POLAND

Lubawa 18.01.2006 r.

**PLASTMAL**  
**ul. Trakt Lubelski 360 a**  
**04-667 Warszawa**

Niniejszym pragniemy wyrazić uznanie dla Państwa firmy za dostarczony smar plastyczny do łożysk Motor – Life 3 Professional.

Wspomniany smar zastosowaliśmy w maszynach pracujących pod dużym obciążeniem i w wysokiej temperaturze. **Uzyskaliśmy – dzięki niemu – o ponad 100% dłuższy między naprawy czas pracy w stosunku do stosowanych wcześniej specjalistycznych smarów renomowanych firm zachodnich.**

Mając nadzieję na dalszą owocną współpracę życzymy Państwu wielu tak znakomych produktów jak dostarczony smar do łożysk Motor – Life 3 Professional.

*Łączę pozdrowienia*

.....  
**GLÓWNY MECHANIK**  
*Indeusz Zwolenkiewicz*

„SWEDWOOD POLAND” S.A.  
ODDZIAŁ w LUBAWIE  
14-260 Lubawa, ul. Borek 3  
tel. (089) 645-38-20, fax (089) 645-58-35  
e-mail: swplub@ol.onet.pl  
Regon 810504771, NIP 851-03-06-713





# KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.

ODDZIAŁ ZAKŁADY GÓRNICZE "POLKOWICE-SIERSZOWICE"

Oddział ZG „Polkowice-Sierszowice”

59-101 Polkowice  
Kaźmierzów

tel.: (48 76) 748 11 11  
fax: (48 76) 845 15 27

NIP 692-000-00-13  
REGON 390021764  
-00049

Kaźmierzów, 15.05.2009 r.

GC/1738/2009

„PLASTMAL”  
ul. Trakt Lubelski 360A  
04 – 667 Warszawa

KGHM Polska Miedź  
Spółka Akcyjna

z siedzibą w Lubinie

59-301 Lubin  
ul. M. Skłodowskiej-Curie 48

tel.: (48 76) 747 82 00  
fax: (48 76) 747 85 00

www.kghm.pl

NIP 692-000-00-13  
REGON 390021764

Członkowie Zarządu  
KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.:

Mirosław Krutin  
Prezes Zarządu

Herbert Wirth  
I Wiceprezes Zarządu

Maciej Tybura  
Wiceprezes Zarządu

Zarejestrowana pod nr  
KRS 000023302  
w Sądzie Rejonowym  
dla Wrocławia Fabrycznej,  
IX Wydział Gospodarczy  
Krajowego Rejestru Sądowego,  
gdzie przechowywana jest  
dokumentacja spółki

Kapitał zakładowy:

2.000.000.000 zł  
(z czego wpłacono 2.000.000.000 zł)

Dotyczy: opinii produktów smarnych z grupy MOTOR – LIFE.

W odpowiedzi na pismo z dnia 02-02-2009r. dotyczące wydania opinii na temat stosowania produktów smarnych z grupy MOTOR – LIFE PROFESSIONAL informujemy, że smary oraz uszlachetniacz metalu potwierdziły swoją wysoką jakość przy zastosowaniu w maszynach górniczych.

Smary Motor Life Professional nr 3, 11 oraz dodatek uszlachetniający metalu, używane były przy obsłudze wybranych maszyn oddziału C - 50 od listopada 2007 r. **Smar Motor Life 3 Professional** zastosowano do smarowania:

- - piast kół WO CB-4PCK nr zakł..216 (eksploatacja w oddziale C50 filia D, producent DFM „Zanam – Legmet”).

**Smar Motor Life 11 Professional** zastosowano do smarowania:

- w układzie centralnego smarowania połączeń sworzniowych WO CB-4PCK nr. zakł..216, (eksploatacja w oddziale C50 filia D, producent DFM „Zanam – Legmet”).

**Uszlachetniacz metalu Motor Life Professional** zastosowano do wzbogacenia olejów w układach:

- hydraulicznym i silnikowym WO CB-4PCK nr. zakł..216 (eksploatacja w oddziale C50 filia D,
- producent DFM „Zanam – Legmet”).
- silnikowym WO CB-4PCK nr zakł..204 (eksploatacja w oddziale C50 filia D, producent DFM „Zanam – Legmet”),
- silnikowym WO CB4P-24K nr zakł..10 (eksploatacja w oddziale C50 filia B, producent DFM „Zanam – Legmet”),
- hydraulicznym SWK Roof Master 1.8 nr. zakł.. 175 (eksploatacja w oddziale C50 filia B, producent Mine Master).

### Obserwacje wykazały:

1. Smar Motor Life 3 Professional charakteryzuje:
  - wysoka odporność na wyłukiwanie (po 13 -tu miesiącach eksploatacji łożysk, brak śladów korozji)
  - wysoka odporność na zacieranie elementów współpracujących (po 13 -tu miesiącach eksploatacji)
  - łożysk, brak śladów współpracy bieżnia – łożysko),
  - brak negatywnego wpływu na uszczelnia gumowe (brak śladów wycierania uszczelnień)
  
2. Smar Motor Life 11 Professional, zastosowany w w/w maszynach górniczych spowodował bezawaryjną pracę instalacji centralnego smarowania np. na skutek zaczopowania przewodów centralnego smarowania lub filtrów siatkowych. Wykazuje się płynnością przepływu w cienkich przewodach instalacji C.S. oraz podwyższoną odpornością na wyłukiwanie z płaszczyzn współpracujących połączeń sworzniowo – tulejowych.
  
3. Uszlachetniacz metalu Motor Life Professional spowodował:
  - obniżenie zawartości CO (~ 10-15%) w wydalanych spalinach silników 6BTA5.9 - C185
  - firmy Cummins,
  - wzrost ciśnienia smarowania silnika wysokoprężnego typu 6CTAA8.3-C230 firmy Cummins 30 do 50 % (co spowodowało możliwość sprawnej eksploatacji maszyny w oddziale C50 B od dnia 02.10.08 do dnia dzisiejszego)
  - bezawaryjną (przy bezkolizyjnej eksploatacji) pracę elementów hydrauliki siłowej tj.: pompy, siłowniki, rozdzielacze,
  - bezawaryjną pracę elementów sterujących układem hydraulicznym tj. elektrozawory.

W/w uszlachetniacz, nie spowodował potrzeby częstszego wymieniania filtrów w układach hydraulicznym oraz silnikowym.

Stosowane produkty firmy „PLASTMAL” spełniają nasze wymagania i w pełni realizują oczekiwania dotyczące kompleksowej (przeciwzatarciowej i antykorozyjnej) ochrony węzłów konstrukcyjnych maszyn, układów hydraulicznych i silnikowych.

Otrzymują:

1. Adresat
2. GC
3. NGC - 5

DYREKTOR D. TECHNICZNYCH  
PEŁNOMOCNIK ZARZĄDU

*Jarosław Kuźniar*





PeBeKa - KRG Rudna /01/10/2008

## PLASTMAL

**Piotr Olszewski**

**04-667 Warszawa ul. Trakt Lubelski 360A**

---

---

dotyczy: stosowania:

- Uszlachetniacza metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL
- Smaru MOTOR-LIFE 11 PROFESSIONAL

Na początku III kwartału 2007 roku wprowadziliśmy do użytkowania Uszlachetniacz metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL. Preparat jest dodawany do silników spalinowych diesla w maszynach górniczych (Andoria, Deutz oraz Cummins) oraz pojazdach transportowych typu LAND ROVER. Preparat stosowany w ilości około 5% oleju zalewanego wpłynął jak na razie korzystnie na zmniejszenie awaryjności silników spalinowych oraz na obniżenie około 10% temperatury pracy tych silników w bardzo skrajnych warunkach temperaturowych na dole kopalni (około 1200 m i temp. 40°C)

Od stycznia 2008 roku został wprowadzony do użytkowania w układzie centralnego smarowania Smar MOTOR-LIFE 11 PROFESSIONAL. Smar został zastosowany w Ładowarkach Kopalnianych Przodkowych typu LKP-0901 głównie na łożysko wieńcowe przegubu maszyny oraz TORO 400LP do smarowania połączeń sworzniowych a także przegubu maszyny. Na dzień dzisiejszy stwierdzamy, iż wytrzymałość połączeń sworzniowych oraz elementów maszyn z tym przypadku łożyska wieńcowego przegubu maszyny nie wykazują luzów w układzie a co za tym idzie wydłużenie czasu eksploatacji poszczególnych części i podzespołów.





Jerzy Zagrodnik  
NMiU KRG Lubin PeBeKa S.A. Lubin

Lubin 02.10.2008r.

## PLASTMAL

Dotyczy: testu dodatku do oleju Motor-Life Professional.

W okresie czasowym od stycznia do września 2008r. zastosowano dodatek do oleju Motor Life- Professional firmy PLASTMAL w oddziale maszyn ciężkich PeBeKa S.A. Lubin rejon Lubin Wschodni. Dodatek powyższy zastosowano w wozie odstawczym CB4-PCK nr kop. 17 po remoncie kapitalnym. Test zastosowania w/w dodatku polegał na dolaniu do każdej z piast i mostu napędowego w/w dodatku w stosunku 5% do nominalnej ilości oleju dla każdego z podzespołów. Zwiększono również częstotliwość wymiany oleju w piastach i moście napędowym wozu odstawczego co 250mth.. Przed każdą wymianą oleju po której dolewano produkt Motor-Life Professional w 5% ilości dokonywano prób skuteczności hamowania metodą dynamiczną, polegającą na pomiarze skuteczności hamowania przyrządem Frenotest FE-4 i pomiarze drogi hamowania. W trakcie wykonywania prób i w okresie zastosowania w/w dodatku do oleju tzn. przez 1200mth. pracy maszyny nie stwierdzono negatywnego wpływu na skuteczność hamowania wozu odstawczego.

Ponadto zgodnie z zapisami DTR dla wozu odstawczego CB4-PCK dokonano wymiany płyt ciernych piast mokrych przedmiotowego wozu po 1000 mth. Płyty cierne zostały wymienione przez autoryzowany serwis mostów napędowych FON Radomsko, firma ANKAR z Wrocławia. Po analizie organoleptycznej pracownicy serwisu ANKAR stwierdzili że płyty cierne zużyły się zgodnie z przyjętą dla tej maszyny i tego przebiegu normą.

Przedmiotowy test odbył się za wiedzą i pod stałym nadzorem serwisu producenta wozu odstawczego CB4-PCK firmy Zanam-Legmet jak również badania skuteczności hamowania dokonywane były przez rzeczoznawców firmy INNOVA z Lubina.

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń  
PeBeKa Spółka Akcyjna w Lubinie  
NADSZTYGAR MECHANICZNY  
MASZYN I URZĄDZEŃ DOLOWYCH

Jerzy Zagrodnik





# GRUPA FAMUR







FABRYKA MASZYN FAMUR S.A.  
40-698 Katowice, ul. Armii Krajowej 51  
tel. +48 32 359 63 00, fax +48 32 359 66 77  
www.famur.com.pl, e-mail: famur@famur.com.pl

Sąd Rejonowy w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy KRS 0000048716  
Regon: 270641528, NIP: 634-012-62-46  
Konto PLN: Raiffeisen Bank Polska S.A. 37 1750 1035 0000 0000 0638 4862



Dotyczy: Stosowania preparatu MOTOR – LIFE PROFESSIONAL

Stwierdzam, iż po pozytywnych wynikach przeprowadzonych testów preparatu MOTOR – LIFE PROFESSIONAL firmy Plastmal, F. M. „FAMUR” S. A. wprowadziła go do stosowania w swoich wyrobach od 2006-09-01.

DYREKTOR  
Działu Logistyki

Henryk Zagórny



ZZM S.A.









# ZABRZAŃSKIE ZAKŁADY MECHANICZNE SPÓŁKA AKCYJNA

Dawniej: Zabrzańskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego S.A.  
**41-800 Zabrze, ul. 3-go Maja 89**  
tel.: (+48 32) 271-32-31 fax: (+48 32) 271-87-50  
www.zzm.com.pl email: kontakt@zzm.com.pl

NIP: 648-000-18-17

REGON: 271134897

#### KONTA:

ING Bank Śląski S.A.  
o/Zabrze 45 1050 1588  
1000 0002 0324 6400

Bank Zachodni WBK S.A.  
76 1090 2037 0000 0001  
0222 6974

Krajowy Rejestr Sądowy  
Nr 0000066425  
Sąd Rejonowy Gliwice

Kapitał akcyjny:  
3 267 226,40 zł

Marian Kostemski  
Prezes Zarządu

Krzysztof Jędrzejewski  
Członek Zarządu

Andrzej Smutek  
Prokurent



„PLASTMAL”

ul. Trakt Lubelski 360A  
04-667 Warszawa

Fax 0 22 812 72 79

Znak: DR-349/2006 Data: 02.11.2006 r.

W Zabrzańskich Zakładach Mechanicznych S.A. zastosowaliśmy oferowane przez firmę „Plastmal” środki smarne oraz uszlachetniacz metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL.

Począwszy od dnia 11.10.2006 r. wprowadziliśmy w DTR do produkowanych przez nas kombajnów wymóg stosowania uszlachetniacza metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL w celu poprawienia warunków smarowania przekładni zębatych oraz układów hydraulicznych.

Środki te winny wpłynąć korzystnie na poprawę warunków smarowania szczególnie w przypadku doprowadzenia do zanieczyszczenia układów.

Lączę wyrazy szacunku

Zabrzańskie Zakłady Mechaniczne S.A.  
Dyrektor d/s Technicznych

*Stanisław Wysocki*





# ZABRZAŃSKIE ZAKŁADY MECHANICZNE SPÓŁKA AKCYJNA

Dawniej: Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego S.A.  
**41-800 Zabrze, ul. 3-go Maja 89**  
tel.: (+48 32) 271-32-31 fax: (+48 32) 271-87-50  
**www.zzm.com.pl email: kontakt@zzm.com.pl**

NIP: 648-000-18-17

REGON: 271134897

#### KONTA:

ING Bank Śląski S.A.  
o/Zabrze 45 1050 1588  
1000 0002 0324 6400

Bank Zachodni WBK S.A.  
76 1090 2037 0000 0001  
0222 6974

Krajowy Rejestr Sądowy  
Nr 0000066425  
Sąd Rejonowy Gliwice

Kapitał akcyjny:  
3 267 226,40 zł

Marian Kostempski  
Prezes Zarządu

Krzysztof Jędrzejewski  
Członek Zarządu

Andrzej Smutek  
Prakurent



Certyfikat  
SLVHal/18800/D/230/5/04



PN-EN 729-2:1997  
Nr certyfikatu IS-S031/1/04

## LIST REFERENCYJNY

Informujemy, że do produkowanych przez Zabrzeńskie Zakłady Mechaniczne S.A. górniczych kombajnów ścianowych wprowadziliśmy wymóg stosowania smarów i uszlachetnicza metalu MOTOR – LIFE PROFESIONAL firmy PLASTMAL. W tym celu został wprowadzony stosowny zapis w Dokumentacji Techniczno Ruchowej (DTR) kombajnów. Uzupełnienie w DTR zostało poprzedzone doświadczeniami przeprowadzonymi w ZMZ S.A., które przyniosły pozytywne rezultaty. Wysoka skuteczność działania środków smarnych z grupy MOTOR – LIFE PROFESIONAL skłania nas do podzielenia się tą informacją.

ZARZĄD ZMZ S.A.

  
Zabrzeńskie Zakłady Mechaniczne S.A.  
CZŁONEK ZARZĄDU  
  
Krzysztof Jędrzejewski

  
Zabrzeńskie Zakłady Mechaniczne S.A.  
PREZES ZARZĄDU  
Dyrektor Generalny  
Marian Kostempski





# WAMAG







# WAMAG S.A.

58-309 Wałbrzych, ul. Prymasa S. Wyszyńskiego 1, Poland



ROK ZAŁOŻENIA 1820

**Produkujemy:**

- kruszarki
- odwadniarki
- przesiewacze
- osadzarki
- urządzenia do transportu
- agregaty próżniowe i sprężarkowe
- linie do brykietowania
- konstrukcje stalowe
- części maszyn i urządzeń

**Zarząd:**

Prezes Zarządu  
Andrzej Płonka  
Członek Zarządu:  
Wiesław Rosiński

**Centrala:**

tel. (48 74) 846-80-81

**Zarząd:**

tel. (48 74) 846-85-99  
fax (48 74) 846-82-62

**Marketing:**

tel. (48 74) 846-79-41  
fax (48 74) 846-85-54

**E-mail:**

zarzad@wamag.com.pl  
Internet:  
www.wamag.com.pl

**Regon:**

890250383

**NIP:**

886-00-00-179

**Konto:**

BRE Bank SA  
O/Katowice  
67 1140 1078 0000 5978  
2900 1002

**Kapitał zakładowy:**

12.737.280 zł

**Zarejestrowane**

w Sądzie Rejonowym  
dla Wrocławia Fabrycznej  
we Wrocławiu  
nr KRS 0000060368



PN-EN ISO 9001:2001

TK/L.dz./320/08r.

Wałbrzych, dn. 25.04.2008r.

„PLASTMAL”

ul. Trakt Lubelski 360A

04-667 WARSZAWA

W II połowie 2007r firma PLASTMAL zaproponowała zastosowanie w urządzeniach naszej produkcji środków smarowych z grupy MOTOR – LIFE PROFESSIONAL.

Po okresie próbnej kilkumiesięcznej eksploatacji urządzeń u klienta możemy potwierdzić korzystny wpływ zastosowania uszlachetniacza metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL jako dodatku do przekładni produkowanych dla kruszarek i przesiewaczy.

Zastosowanie uszlachetniacza wpływa na poprawę warunków smarowania przekładni zębatych co objawia się obniżeniem poziomu hałasu i temperatury.

W najbliższym okresie zamierzamy wprowadzić do stałego stosowania smar plastyczno-litowy MOTOR-LIFE3 PROFESSIONAL oraz smar z dodatkiem MoS2 MOTOR – LIFE 6 PROFESSIONAL, w węzłach łożyskowych naszych urządzeń takich jak: przesiewacze, przenośniki, kruszarki, które zebrały pozytywne opinie u użytkowników urządzeń pracujących w trudnych warunkach.

Z poważaniem,

CZŁONEK ZARZĄDU  
DYREKTOR TECHNICZNY

Wiesław Rosiński



Biuro Projektów i Wdrożeń  
„WAMAG” S.A.  
ul. Grabowa 1, 40-172 Katowice  
NIP 886-00-00-179, Regon 890250383

Katowice 14.05.2009 r.

”PLASTMAL,,  
ul. Trakt Lubelski 360A  
04 – 667 Warszawa

dotyczy: zastosowania środków smarnych z grupy MOTR – LIFE PROFESSIONAL

Informujemy, że w prototypie kombajnu chodnikowego typu KTW-200  
zastosowano dodatki uszlachetniające z grupy MOTOR – LIFE  
PROFESSONAL w układach hydraulicznym i smarowania oraz w wszystkich  
przekładniach zębatych.

Szczegóły odnośnie stosowania w/w dodatków zostały określone w odpowiednich  
zapisach w INSTRUKCJI OBSŁUGI kombajnu.

W INSTRUKCJI OBSŁUGI zamieszczono również informację o istnieniu  
technicznych możliwości sprawdzenia w niezależnym laboratorium zawartości  
dodatków zastosowanych w smarach i olejach.

Załącznik: Wyciąg z INSTRUKCJI OBSŁUGI kombajnu chodnikowego  
KTW – 200.

  
Dyrektor  
Biuro Projektów i Wdrożeń  
*inż. Joachim Złotos*





Załącznik do pisma dla firmy PLASTMAL

## Wyciąg z Instrukcji Obsługi kombajnu chodnikowego KTW-200

### 1. Oleje przekładniowe

#### 3.2.2. Wymiana olejów w przekładniach zębatych.

#### Harmonogram wymiany olejów / specyfikacja olejów

Lp	Typ przekładni	Ilość sztuk	Olej [l]	Olej zalecany	Zamienniki
1	Przekładnia organu jednobiegowa	1	93	Energol GR-XP-320 Transol SP-320	Optigear BM-320
2	Przekładnia napędu gwiazdy	2	60	Energol GR-XP-320 Transol SP-320	Optigear BM-320
3	Przekładnia dwubiegowa prawa i lewa- do napędu przenośnika	2	25	Energol GR-XP-150 Transol SP-150	Optigear BM-150
4	Reduktor - do napędu wózków gąsienicowych	2	13	Energol GR-XP-320 Transol SP-320	Optigear BM-320

Tabela 26

#### UWAGA

Do każdej komory przekładniowej należy dolać preparat MOTOR LIFE PROFESSIONAL w ilości ok. 50 ml preparatu na 1 litr oleju, oraz środek antykorozyjny ANTICORIT VCI 0-40 w ilości ok. 0,6 ml na 1 litr oleju. Preparaty w podanej ilości stosować również przy każdej wymianie i uzupełnianiu oleju.

#### OSTRZEŻENIE

Producent posiada możliwość sprawdzenia rodzaju zastosowanego oleju za pomocą spektralnej analizy porównawczej

### 2. Olej hydrauliczny


#### 3.3.4. Medium robocze

Podstawowym medium roboczym układu hydraulicznego jest olej mineralny o lepkości 68, klasy HL wg ISO z dodatkiem preparatu MOTOR LIFE PROFESSIONAL w ilości ok. 50 ml preparatu na 1 litr oleju

### 3. Smary

#### 3.2.15. Stosowane środki smarne.

Smary stałe: 1. MOTOR LIFE 11 PROFESSIONAL  
2. MOTOR LIFE 6 PROFESSIONAL - stosowany przy montażu w fabryce oraz przy pierwszym montażu u klienta (tylko do ręcznego smarowania)

  
Dyrektor  
Biura Projektów i Wdrożeń  
inż. Joachim Złotos



# REMAG







Katowice, 25.04.2013 r.

**PLASTMAL Polska**  
Ul. Trakt Lubelski 360 A  
04-667 Warszawa  
Prezes Piotr Olszewski

Fax. 022 812 72 79

**D/DT/ 24 / 2013**

**Dotyczy :** stosowania środków smarnych w kombajnach chodnikowych AM50zW i R130  
produkcji REMAG S.A.

Informujemy, że od miesiąca kwiecień 2013 do produkowanych przez REMAG S.A. kombajnów chodnikowych AM50zW oraz R130 wprowadziliśmy wymóg stosowania środków smarnych i uszlachetniacza metalu z grupy MOTOR-LIFE PROFESSIONAL firmy PLASTMAL.

Decyzja o wprowadzeniu ich do stosowania została podjęta po przeprowadzeniu szeregu prób, które przyniosły pozytywne rezultaty.

W związku z powyższym w celu zapewnienia lepszej funkcjonalności i pełnej dyspozycyjności naszych wyrobów w instrukcjach obsługi kombajnów wprowadzone zostały odpowiednie zapisy, które informują jak w odniesieniu do poszczególnych podzespołów kombajnowych należy stosować opisywane środki.

W trakcie eksploatacji kombajnów, nasz serwis będzie pobierał próbki olei i smarów do badań na zgodność i zawartość dodatków MOTOR-LIFE PROFESSIONAL

Dyrektor ds. Technicznych  
inż. Krzysztof Libera

PREZES Zarządu  
Piotr Olszewski

[www.famur.com](http://www.famur.com)

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód w Katowicach, VIII Wydział Gospodarczy  
KRS: 0000276807, Regon: 000018796, NIP: 634-019-54-19  
Nordea Bank Polska S.A. 37 1440 1101 0000 0000 1371 1263  
Kapitał zakładowy: 62.000.000,00 zł, opłacony w całości





www.bumech.it | 02.76000111 | info@bumech.it | bumech@bumech.it

 **BUMECH** S.A.





„PLASTMAL”

ul. Trakt Lubelski 360A  
04-667 Warszawa

Fax 0 22 812 72 79

**Dot:** stosowania środków smarnych w kombajnach produkcji BUMECH S. A.


Informujemy, że do produkowanych przez BUMECH S. A. kombajnów chodnikowych wprowadziliśmy wymóg stosowania środków smarnych i uszlachetniacza metalu z grupy MOTOR-LIFE PROFESSIONAL firmy PLASTMAL.

W tym celu został wprowadzony stosowny wpis w Instrukcji obsługi kombajnów. Uzupełnienie w instrukcji zostało poprzedzone doświadczeniami przeprowadzonymi przez BUMECH S. A., które przyniosły pozytywny rezultat.

W trosce o dobry stan techniczny i pełną dyspozycyjność naszych wyrobów informujemy o konieczności stosowania w czasie eksploatacji środków smarnych i dodatków zgodnych z wymogami zapisanymi w Dokumentacjach Techniczno Ruchowych każdego kombajnu.

Każdy kombajn przekazywany kopalni do eksploatacji wcześniej przechodzi próby i badania na olejach i smarach wraz z dodatkami MOTOR-LIFE PROFESSIONAL firmy PLASTMAL.

W trakcie eksploatacji i działań serwisowych pobieramy próbki olei i smarów do badań na zgodność i zawartość dodatków MOTOR-LIFE PROFESSIONAL.



**BUMECH S.A.**  
V-ce Prezes Zarządu  
Z-ca Dyrektora Generalnego  
Dariusz Dzwigoł

**BUMECH S.A.**  
40-389 Katowice, ul. Krakowska 191  
NIP 954-00-05-359  
REGON 272129154 (1)





DBT POLSKA Sp. z o.o. • ul. Fabryczna 6 • 41-404 Mysłowice

**„PLASTMAL”  
Ul. Trakt Lubelski 360A  
04-667 WARSZAWA**

DBT POLSKA Sp. z o.o.  
ul. Fabryczna 6  
41-404 Mysłowice

Tel.: +48 (32) 317 0 – 500  
Fax: +48 (32) 317 0 – 549  
www.dbt.de

Mysłowice 26.06.2007

Dział - Dept.: P  
Tel.: +48 (32) 317 0 – 524  
Fax: +48 (32) 317 0 – 529  
Mail: Adam.Salamon@dbtpolska.com

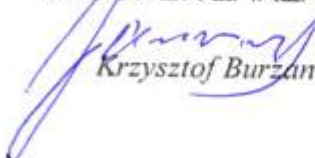
W grudniu 2006 roku firma DBT Polska Sp. z o.o. zastosowała oferowane przez firmę „Plastmal” środki smarne oraz uszlachetniacz metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL w jednym z eksploatowanych w trudnych warunkach górniczo-geologicznych kombajnie ścianowym typu ELECTRA.

Potwierdzamy korzystny wpływ zastosowanego ulepszacza metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL firmy „Plastmal” na pracę podzespołów kombajnu, w szczególności przekładni szybkich biegów w głowicach urabiających i ciągnikach oraz pompach wysokociśnieniowych w układach hydrauliki.

Począwszy od dnia 01.06.2007 rok firma DBT Polska wprowadziła w DTR kombajnów wyprodukowanych przez naszą firmę wymóg stosowania uszlachetniacza metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL w celu poprawienia warunków smarowania przekładni zębatych, pomp w układach hydrauliki siłowej a także smarów MOTOR-LIFE PROFESSIONAL 3 i 6 wykazujących korzystny wpływ na żywotność połączeń przegubowych, gwiazd napędowych oraz skutecznie zapobiegających zapiekaniu się sworzni w połączeniach przegubowych.

Członek Zarządu DBT Polska Sp. z o.o.

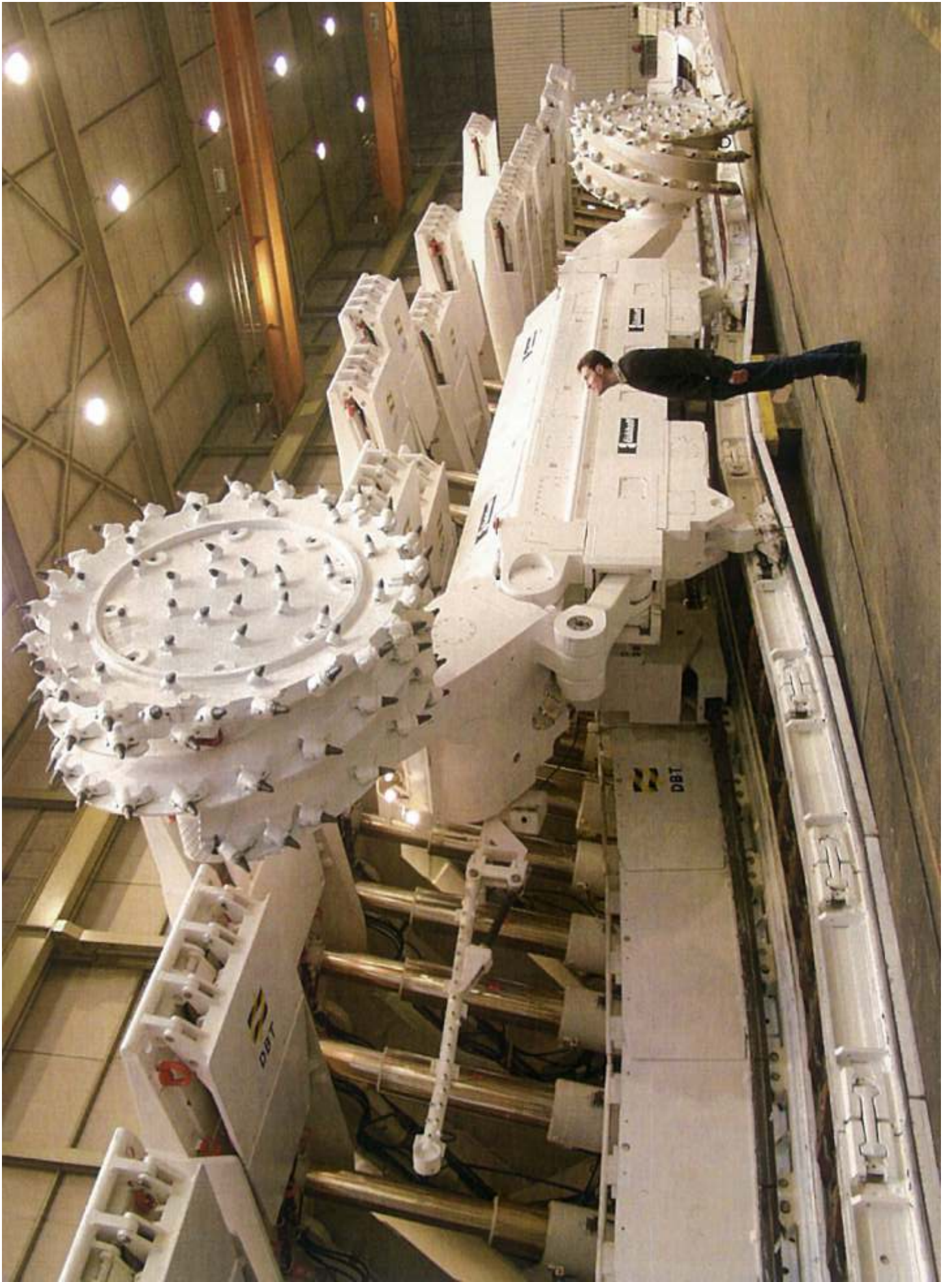
**DBT POLSKA Sp. z o.o.**  
**CZŁONEK ZARZĄDU**

  
Krzysztof Burzan

Zarząd:  
Krzysztof Burzan, Holger Jödecke  
Andrzej Żukiewicz  
Kapitał zakładowy: 7 550 500 PLN  
Spółka z o.o. zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach KRS 65565  
NIP 222-0011-030  
Regon P 270 694045  
Bank Handlowy o/Katowice  
10301159-52663201









Mikołów, dnia 14.08.2007

„PLASTMAL”  
ul. Trakt Lubelski 360A  
04-667 Warszawa

Nasz znak: 333/08/07/07

W styczniu 2007 firma PLASTMAL zaproponowała nam wprowadzenie do użycia następujących środków smarnych :

- Motor-Life Professional (oszlachetniacz metalu)
- Smar Motor-Life Professional 3 i 6.

Po przeprowadzeniu prób przez okres około 6 miesięcy z dniem 01.06.07 powyższe środki wprowadziliśmy do obowiązkowego stosowania w naszych kombajnach.

Decyzja ta została podyktowana stwierdzonym pozytywnym wpływem tychże środków na poprawę warunków smarowania przekładni zębatach, układów hydraulicznych, układów dźwigniowych (przguby i sworznie) oraz układów jezdnych.

Stosowne aneksy zobowiązujące użytkowników naszych kombajnów, do użycia środków smarnych z grupy Motor-Life Professional, zostały wprowadzone do Dokumentacji Techniczno-Ruchowych w rozdziale „Konserwacja”.

**EICKHOFF POLONIA Sp. z o.o.**  
DYREKTOR D/S PRODUKCJI

*Inż. Stanisław Zajdl*

**EICKHOFF POLONIA Ltd.**  
mgr inż. Tadeusz Kmiecik

*T. Kmiecik*



Spółka zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego  
Kapitał zakładowy: 85.000,00 PLN

**ZARZĄDZANIE  
JAKOŚCIĄ**

Jesteśmy certyfikowani  
według wymogów ISO 9001:2000











ZAKŁADY NAPRAWCZE PRZEMYSŁU WĘGLOWEGO  
"REMAG"

przedsiębiorstwo państwowe  
ul. Tadeusza Boya Żeleńskiego 105  
40-750 KATOWICE

nr KRS: 0000053904  
tel.0 prefix (32) 209-44-60, 0 prefix (32) 202-80-61 fax 0 prefix (32) 202-91-24  
e-mail: hsr@remag.com.pl http://www.remag.com.pl

NIP 634-019-54-19, REGON 000018796, Bank BPH Spółka Akcyjna O/Mysłowice 08 1060 0076 0000 3200 0036 4990



Katowice 17.08.2006r.

Plastmal  
04-667 Warszawa  
Ul. Trak Lubelski 360a

**Informacja ws. stosowania smaru Motor-Life 3, Motor-Life 6 oraz  
uszlachetniacza Motor-Life Professional**

Projektowanie,  
produkcja i naprawa  
kombajnów chodnikowych  
oraz urządzeń dla:

- górnictwa,
- skalnictwa,
- budownictwa lądowego
- inżynierii lądowej

Wynajem i serwis  
kombajnów  
chodnikowych oraz  
urządzeń górniczych

Roboty górnicze  
z wykorzystaniem  
własnego sprzętu

Produkcja części  
oraz remont hydrauliki  
siłowej, sterowniczej  
obudów  
zmechanizowanych  
i kminhalnów

Usługi posiadanym  
parkiem maszynowym:

- obróbka skrawaniem
- obróbka cieplna
- obróbka plastyczna
- roboty ślusarskie
- roboty spawalnicze

Działalność  
handlowa i usługowa  
w kraju i zagranicą

Smary Motor-Life 3 oraz Motor-Life 6 zostały zastosowane w partii kombajnów chodnikowych w punktach narażonych na bardzo wysokie obciążenia, ze szczególną tendencją do zapiekania i korozji stykowej.

Uszlachetniacz Motor-Life Professional stosujemy z powodzeniem jako dodatek do olei przekładniowych i hydraulicznych zarówno w kombajnach chodnikowych jak i układach hydraulicznych obrabiarek obniżając m.in. poziom hałasu o ok. 3 decybele.

Z wyrazami szacunku

NACZELNY INŻYNIER  
i Dyrektor

0088 INŻ. Franciszek Staruczek





**RYBNICKA FABRYKA MASZYN**  
**„RYFAMA” S.A.**

ul. B. Chrobrego 39, 44-200 RYBNIK, POLAND

Konto: BRE Bank S.A. o/Katowice 41 1140 1078 0000 2680 3200 1001  
Sąd Rejonowy w Gliwicach X Wydział Gospodarczy KRS 0000020215  
Kapitał zakładowy w wysokości 2.480.400,00 wpłacony w całości  
REGON: 272329166 NIP: 642-000-08-14



**„PLASTMAL”**  
**Al. Trakt Lubelski 360A**  
**04-667 WARSZAWA**

nr. pisma

1638/MKT/702/ST/07

Data

28.09.2007

W związku z uzyskanymi pozytywnymi rezultatami zastosowania uszlachetnicza metalu **Motor-Life Professional** produkcji „**PLASTMAL**” jako preparatu dodatkowego do oleju w przekładniach kopalnianych przenośników zgrzeblowych naszej produkcji oraz zbieżnymi informacjami z innych zakładów produkujących maszyny górnicze informujemy, że uważamy za celowe stosowanie tego preparatu we wszystkich przekładniach produkcji „**RYFAMA**” S.A.

Powyższy wymóg zostaje wprowadzony z dniem **1.10. 2007** odpowiednim zapisem w wszystkich Dokumentacjach Techniczno Ruchowych przekładni produkowanych w „**RYFAMA**” S.A.

Preparat **Motor-Life Professional** należy dolewać w ilości 5% tj. około 50 ml preparatu na każdy litr oleju w trakcie pierwszego napełniania przekładni jak również przy każdej wymianie oleju oraz jego uzupełnieniu.

Z wyrazami szacunku

Przewodniczący Zarządu  
mgr inż. Edward Kusak







JOY MASZyny GÓRNICZE  
A Joy Global Inc. Company

JOY MASZyny GÓRNICZE Sp. z o.o.  
ul. Murarska 20  
43-100 Tychy  
Polska  
Tel. 32 7762800  
Fax 32 7762900  
e-mail: jmg@joy.com

Do  
Sz.P. Dyrektor Techniczny Zakładu Górniczego Janina  
mgr inż. Witold Kasperkiewicz

W odpowiedzi na pismo TT-2/MGM/TM10/117145/2008 z dn. 2008-03-06 w sprawie możliwości stosowania środków smarnych z grupy MOTOR-LIFE Professional stwierdzamy że istnieje możliwość stosowania w/w środków jako środki smarne (smary do łożysk) i dodatki do środków obecnie stosowanych. Zastosowanie środków stosowanych jako dodatki do środków smarnych obecnie stosowanych (olejów) musi być każdorazowo zgłoszone i uzgodnione z serwisem JOY Maszyny Górnicze.

  
JOY MASZyny GÓRNICZE Sp. z o.o.  
43-100 Tychy, ul. Murarska 20  
tel. (032) 7762800, fax (032) 7762900  
NIP 634-013-04-89, REGON 271258330  
- 9 -





**JOY MASZYNY GÓRNICZE**  
A Joy Global Inc. Company

JOY MASZYNY GÓRNICZE Sp. z o.o.  
ul. Murarska 20  
43-100 Tychy  
Polska  
Tel. 32 776 28 00  
Fax 32 776 29 00  
e-mail: jmg@joy.com

***W celu zapewnienia właściwej pracy kombajnów ścianowych typu JOY4LS20, 4LS22 firma JOY Maszyny Górnicze wymaga stosowania następujących typów olejów i środków smarnych :***

***Oleje hydrauliczne*** (pojemność zbiorników 2 x 91 litrów. W czasie normalnej pracy kombajnu olej zużywany jest do celów technologicznych – smarowanie ładowarek w ilości ok. 30-40 litrów na dobę) :

1. FUCHS RENOLIN VG68
2. BP ENERGOL HLP-HM68
3. BP BARTRAN HV 68
4. SHELL TELLUS 68

***Oleje przekładniowe*** (ramiona 2 x 57 litrów , ciągniki 2 x 45,5 litra) :

1. FUCHS RENOLIN 460 LUB 320
2. FUCHS POWERGEAR M460 lub M320
3. BP ENERGOL GR XP 460 lub 320
4. SHELL OMAŁA 320, OMAŁA 460

***Smar do łożysk silników elektrycznych*** ( ok. 0,6 kg na tydzień) :

1. FUCHS RENOLIT LX EP2
2. FUCHS RENOLIT UNITEMP2
3. BP ENERGREASE HTG-2
4. SHELL DARINA R2
5. SHELL ALBIDA EP2

***Smar do łożyska gwiazdy napędowej i sworzni*** ( ok. 1kg na dobę) :

1. FUCHS RENOLIT GP2
2. SHELL ALVANIA RL2
3. SHELL ALVANIA EPLF2
4. ARALUB HL2
5. BP ENERGREASE LC2

Do wszystkich komór przekładniowych w czasie uzupełniania lub wymiany oleju należy dodatkowo stosować dodatek do oleju Motor-life Professional. Preparat stosować w zgodzie z zaleceniami jego producenta.

Stosowanie środków innych niż wymagane może prowadzić do uszkodzeń podzespołów i spowoduje utratę gwarancji.

W przypadku wystąpienia wątpliwości prosimy o kontakt z firmą JOY MASZYNY GÓRNICZE

Niniejsze pismo stanowi uzupełnienie Dokumentacji Techniczno Ruchowej maszyny. Wymienione powyżej środki smarne są priorytetowe w stosunku do środków podanych w dokumentacji DTR.

Aktualizacja 12/2009

Joy Maszyny Górnicze Sp. z o.o.  
Kierownik Działu Serwisu

*mgr inż. Roman Białas*



Spółka zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach pod nr KRS 0000181261  
Kapitał zakładowy 4 009 000 zł NIP 634-013-04-89 REGON 271258330





**JOY MASZyny GÓRNICZE**  
A Joy Global Inc. Company

JOY MASZyny GÓRNICZE Sp. z o.o.  
ul. Murarska 20  
43-100 Tychy  
Polska  
Tel. 32 776 28 00  
Fax 32 776 29 00  
e-mail: jmg@joy.com

**W celu zapewnienia właściwej pracy kombajnu ścianowego „JOY” 4LS22 z ramionami typu J450 firma JOY Maszyny Górnicze wymaga stosowanie następujących typów olejów i środków smarnych:**

**Oleje hydrauliczne (oznaczenie JOY HO-S)** (pojemność zbiornika 2x91 litrów. W czasie normalnej pracy kombajnu olej zużywany jest do celów technologicznych – smarowanie łaďowarek w ilości ok. 30-40 litrów na dobę) :

1. FUCHS RENOLIN VG68
2. BP BARTRAN HV 68
3. BP ENERGOL HLP-Z68
4. SHELL TELLUS 68

**Oleje przekładniowe (oznaczenie JOY TO-SHEP):**(ramiona 2x41 litrów, ciągniki 2x50 litrów):

1. FUCHS RENOLIN UNISYN CLP 320
2. FUCHS GEARMASTER SYN 320
3. BP ENERSYN EP-XF 320
4. SHELL OMALA HD 320

**Smar do łożysk silników elektrycznych (oznaczenie JOY BG-XT):** ( ok. 0,6 kg na tydzień) :

1. FUCHS RENOLIT LX-EP2
2. FUCHS UNITEMP2
3. BP ENERGREASE HTG-2
4. SHELL DARINA R2
5. SHELL ALBIDA EP2

**Smar do łożysk gwiazd napędowych, pośrednich i sworzni (oznaczenie JOY BG-H):** ( ok. 1kg na dobę) :

1. FUCHS RENOLIT GP2
2. BP ENERGREASE LS-EP2
3. SHELL ALVANIA EPLF2

Do wszystkich komór przekładniowych w czasie uzupełniania lub wymiany oleju należy dodatkowo stosować dodatek do oleju Motor-life Professional. Preparat stosować w zgodzie z zaleceniami jego producenta.

Stosowanie środków innych niż wymagane może prowadzić do uszkodzeń podzespołów i spowoduje utratę gwarancji.

W przypadku wystąpienia wątpliwości prosimy o kontakt z firmą JOY MASZyny GÓRNICZE

Niniejsze pismo stanowi uzupełnienie Dokumentacji Techniczno Ruchowej maszyny. Wymienione powyżej środki smarne są priorytetowe w stosunku do środków podanych w dokumentacji DTR.

Aktualizacja: 12/2009



Spółka zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach pod nr KRS 0000181861  
Kapitał zakładowy 4 009 000 zł NIP 634-013-04-89 REGON 271258330

Joy Maszyny Górnicze Sp. z o.o.  
Kierownik Działu Serwisu

*inż. Roman Białas*







**JASTRZĘBSKA SPÓŁKA WĘGLOWA S.A.**  
**Kopalnia Węgla Kamiennego „PNIÓWEK”**

43-251 Pawłowice, ul. Krucza 18

informacja  
032 756 2113

fax  
032 472 1978

e-mail  
pniowek@jsw.pl

internet  
www.jsw.pl



**Stanisław Tobiczyn**  
Dyrektor  
Kierownik Ruchu  
Zakładu Górniczego  
Tel.: 032 756 2600

**Czesław Szczurek**  
Z-ca Dyrektora  
Naczelny Inżynier  
Tel.: 032 756 2510

**Kornelia Koczor**  
Dyrektor  
Ekonomiczno-Finansowy  
Główny Księgowy  
ds. KWK „Pniówek”  
Tel.: 032 756 2620

**Aleksander Szymura**  
Z-ca Dyrektora  
ds. Pracy  
Tel.: 032 756 2650

KRS JSW S.A. : 0000072093  
Sąd Rejonowy  
Wydział X Gospodarczy KRS  
Gliwice ul. Kościuszki 15  
Kapitał zakładowy JSW S.A. :  
497.620.100 zł  
Kapitał wpłacony:  
497.620.100 zł

NIP 633-000-51-10  
REGON 271747631-00022



Pawłowice, 16.05.2007 r.

TM/IGM/67 – 191/07

**PLASTMAL**  
**Biuro**  
**ul: Trakt Lubelski 360A**  
**04-667 Warszawa**

W JSW S.A. KWK „Pniówek” uszlachetniacz metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL zastosowano po raz pierwszy w listopadzie 2006 r. zgodnie z wymogami dokumentacji techniczno-ruchowej eksploatowanych kombajnów ścianowych.

Korzystny wpływ uszlachetniacza na poprawę pracy eksploatowanych maszyn widoczny jest szczególnie, gdy środek aplikowany jest do urządzenia wykazującego podwyższoną temperaturę pracy lub zwiększony poziom hałasu. Objawy awarii ustępują lub zmniejszają się, umożliwiając poprawną pracę do momentu przeglądu lub naprawy.

Jastrzębska Spółka Węglowa S.A.  
Kopalnia Węgla Kamiennego  
„Pniówek”  
Kierownik Ruchu Zakładu Górniczego  
*mgr inż. Stanisław Tobiczyn*





TM/MM/24/06/242/2007

Łędziny, dnia 29.06.2007r.

**PLASTMAL**  
**Ul. Trakt Lubelski 360A**  
**04-667 Warszawa**

**Dotyczy: list referencyjny.**

Firma PLASTMAL współpracuje z KWK „Ziemowit” od roku 2007 zaopatrując kopalnię w środki smarne z grupy MOTOR–LIFE oraz uszlachetniacz metalu MOTOR–LIFE PROFESIONAL.

Dzięki zastosowaniu najwyższej jakości uszlachetniacza metalu MOTOR–LIFE PROFESIONAL oraz smarów stałych zdecydowanie polepszyła się trwałość pracy elementów tocznych i przekładni, zmniejszając awaryjność podzespołów. Przykładem takiego stanu rzeczy może być kombajn KGE 710FM zainstalowany w ścianie 630, w którym zastosowano do układu hydraulicznego preparat MOTOR-LIFE PROFESIONAL. Na skutek uszkodzenia chłodnicy oleju woda dostała się do zbiornika oleju. W celu wyeliminowania postępu kombajnu wynikającego z konieczności płukania układu, kopalnia zdecydowała się na zastosowanie preparatu MOTOR–LIFE PROFESIONAL i eksploatację kombajnu z olejem zanieczyszczonym wodą przez trzy doby robocze. Pomimo tego nie zaobserwowano podwyższonej temperatury pracy, ani też po przeprowadzonej kontroli nie stwierdzono jakiegokolwiek niesprawności układu hydraulicznego.

Jest to wyrazisty przykład podniesienia wytrzymałości elementów hydrauliki, które w trudnych warunkach dołowych narażone są na przeciążenia i pomimo niedotrzymania parametrów smarnych oleju nie ulegają zniszczeniu.

Stwierdzamy, że firma Plastmal Sp. z o.o. spełnia nasze wymagania oferując swoje produkty, cechuje się rzetelnością pozwalającą osiągnąć obustronne zadowolenie i perspektywę długoterminowej współpracy.

Z poważaniem

Kompania Węglowa S.A.  
Oddział KWK „Ziemowit”  
Dyrektor Techniczny  
PEŁNOMOCENIK ZARZĄDU

*mgr inż. Piotr Niełacny*





KOMPANIA WĘGLOWA S.A.

Oddział KWK Rydułtowy-Anna



**PLASTMAL**  
**ul. Trakt Lubelski 360 a**  
**04-667 Warszawa**

**nasz znak:** 23/TMII/MMII/39/2007

Pszów dn. 20.06.2007r

**dotyczy** : zastosowania preparatu Motor-Life Professional na naszej kopalni.

Kopalnia od 1996r. stosuje centralne zasilanie urządzeń hydraulicznych w emulsję.

Na poziomie 1000 m jest zlokalizowane stanowisko pomp ciśnieniowych. Stanowisko to wyposażone jest w 4 pompy EHP-125 K firmy „Hauhinco” i 2 pompy T-200/32 firmy „Powen”.

W ubiegłym roku w wyniku przedłużających się procedur przetargowych oraz remontu pomp EHP-125 K stanowisko pomp ciśnieniowych było wyposażone w 3 pompy ciśnieniowe tj:

- 2 pompy EHP-125 K
- 1 pompa T-200/32

Informacja o stukach na wale korbowym pompy EHP-125 K była informacją „mrożącą krew w żyłach” ; zapadła decyzja o wlewni do oleju preparatu Motor-life Professional.

40-039 Katowice, ul. Powstańców 30, tel. 032 255-33-53, fax: 032 255-54-53, 255-46-96, e-mail:centrala@kwsa.pl

zarejestrowana przez Sąd Rejonowy w Katowicach Wydział Gospodarczy pod numerem KRS 0000057506  
NIP: 634 - 012 - 51 -23, Regon: 003473087

Wysokość kapitału zakładowego całkowicie wpłaconego: 1 917 128 000,00 zł

Nr konta bankowego: PKO BP S.A. I Oddział Katowice 66 1020 2313 0000 3102 0019 5370

Kompania Węglowa S.A. Oddział KWK "Rydułtowy-Anna" 44-280 Rydułtowy, ul. Leona 2,

Nr konta bankowego: PKO BP S.A. O/Rydułtowy 72 1020 2472 0000 6402 0121 8874

Tel. centrala: Ruch Rydułtowy: tel. (032) 457 70 21-9, fax: (032) 457 77 23, e-mail: rydułtowy@kwsa.pl

Tel. centrala: Ruch Anna: tel. (032) 455 50 61, fax: (032) 455 89 77







W dwa dni po dodaniu do oleju preparatu Motor-life Professional do w/w pompy w czasie mojego objazdu stanowiska pomp ciśnieniowych osobiście stwierdziłem, że pompa EHP-125 K pracuje miarowo i cicho (bez stuków jakie dało się słyszeć przed wprowadzeniem preparatu Motor-life Professional)

Pompa EHP-125 K firmy „Hauhinco” z zastosowanym preparatem Motor-life Professional przepracowała potem pełne dwa miesiące tj. aż do doprowadzenia stanowiska pomp do docelowego modelu tj. 6 pomp ciśnieniowych.

W czasie eksploatacji pompa EHP-125 K pracowała prawidłowo i z pewnością mogłaby pracować dłużej.

Na naszej kopalni preparat Motor-life Professional dwa razy potwierdził swoją przydatność w sytuacjach awaryjnych:

- pierwsza to awaria kombajnu KGS-345 firmy „Famur”
- druga to stan awaryjny pompy EHP-125 K firmy „Hauhinco”

Na podstawie wyżej opisanych przypadków stwierdzamy, że preparat Motor-life Professional nie jest chwytem reklamowym, ale środkiem wartym polecenia innym.

KOMPANIA WĘGLOWA S.A.  
Oddział KWK „Rydułtowy-Anna”  
PEŁNOMOCNIK  
I Z-ca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego

  
Zdzisław Kubik







KOMPANIA WĘGLOWA S.A.

Oddział KWK Rydułtowy-Anna



**PLASTMAL**  
**ul. Trakt Lubelski 360 a**  
**04-667 Warszawa**

**nasz znak:** 23/TMII/MMII/98/2007

Pszów, dn. 10.11.2007 r.

W odpowiedzi na Wasze zapytanie odnośnie zastosowania preparatów Waszej firmy informujemy, że zastosowaliśmy preparat Waszej firmy o nazwie **MOTOR-LIFE PROFESSIONAL** w przekładni KPL-15 firmy „Marat” na przenośniku zgrzeblowym podścianowym PPZ-750 firmy „Nowomag”.

Przenośnik PPZ-750 odbiera urobek ze ściany R-14 w pokładzie 707<sub>1-2</sub>. Wybieg ściany wynosi 1128 m, a gdy ściana R-14 znajdowała się na 600 m. swojego wybiegu, stan techniczny przekładni KPL-15 (jedna jednostka napędowa 200kW) pogorszył się; podwyższyła się temperatura pracy, w oleju pokazały się opiłki metalu oraz głośniejsza praca.

Napęd przenośnika podścianowego PPZ-750 znalazł się w najgorszych warunkach górniczo-geologicznych chodnika. Dotransportowanie innej przekładni wiązałoby się z dwudniowym postojem ściany. Ściana pracowała na 5 zmian wydobywczych dając wydobyć rzedu 4 tys. ton na dobę.

Przegląd przekładni przez serwis firmy potwierdził nasze spostrzeżenia.

Zapadła decyzja o zastosowaniu preparatu **MOTOR-LIFE** (przekładnia w okresie gwarancyjnym) i bacznej jej kontroli.

Opisana sytuacja miała miejsce 20 czerwca br. od tego dnia, co 6 tygodni wymieniamy olej i dodajemy preparat **MOTOR-LIFE** w ilości 50 ml na litr oleju- przekładnia PKL-15 pracuje nadal tzn. do dziś tj. 10 listopada br.

Temperatura pracy przekładni jak i głośniejsza praca „wróciły” do normy, a ściana R-14 na dzień dzisiejszy ma 970 m postępu po chodniku podścianowym.

**Z górniczym pozdrowieniem:**

KW S.A. Oddział KWK „Rydułtowy-Anna”  
Z-ca Kierownika Działu Robót Górniczych R II  
Kierownik Robót Górniczych ds. Robót Ubocznych R II  
Z-ca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego

**Adam Robakowski**

40-039 Katowice, ul. Powstańców 30, tel. 032 255-33-53, fax: 032 255-54-53, 255-46-96, e-mail: centrala@kwsa.pl

zarejestrowana przez Sąd Rejonowy w Katowicach Wydział Gospodarczy pod numerem KRS 0000057506  
NIP: 634 - 012 - 51 - 23, Regon: 003473087

Wysokość kapitału zakładowego całkowicie wpłaconego: 1 917 128 000,00 zł

Nr konta bankowego: PKO BP S.A. I Oddział Katowice 66 1020 2313 0000 3102 0019 5370

Kompania Węglowa S.A. Oddział KWK „Rydułtowy-Anna” 44-280 Rydułtowy, ul. Leona 2,

Nr konta bankowego: PKO BP S.A. O/Rydułtowy 72 1020 2472 0000 6402 0121 8874

Tel. centrala: Ruch Rydułtowy: tel. (032) 457 70 21-9, fax: (032) 457 77 23, e-mail: rydułtowy@kwsa.pl

Tel. centrala: Ruch Anna: tel. (032) 455 50 61, fax: (032) 455 89 77









KOMPANIA WĘGLOWA S.A.

Oddział KWK Sośnica-Makoszowy



Zabrze 02.10. 2008r.

## PLASTMAL

ul. Trakt Lubelski 360A

04-667 Warszawa

fax. 022 812 72 79

Nasz znak TM-M / 572 / MM-M / 234 /2008

Od około połowy roku 2008 kopalnia stosuje w kombajnach ścianowych dzierżawionych od FM „Famur” w Katowicach produkty firmy Plastmal.

Od czasu zastosowania preparatu zanotowaliśmy znaczne obniżenie awaryjności pomp i silników w układach hydraulicznych.


Przykładowo w dniu 11.09.2008r. pod koniec zmiany pierwszej w kombajnie KGS-600N, w którym jest stosowany preparat MOTOR - LIFE PROFESSIONAL zaobserwowano śladowe wycieki oleju przez odpowietrznik ze zbiornika układu podnoszenia, bez zbadania przyczyny wycieku prowadzono eksploatację kombajnu aż do zmiany konserwującej, w czasie której stwierdzono rozszczelnienie chłodnicy wodno-olejowej. W wyniku kontroli stwierdzono obecność wody w zbiorniku układu podnoszenia(około połowy zbiornika). Po wymianie oleju i chłodnicy stwierdzono pełną sprawność układu hydraulicznego.

Ponadto w dniu 12.08.2008r. na zmianie B stwierdzono głośną pracę i wystąpienie nadmiernej temperatury w okolicach łożyska bębna wysypowego przenośnika taśmowego Gwarek-1200 odstawy głównej.

Również w tym przypadku zastosowano środki smarne firmy Plastmal. Po przesmarowaniu łożyska bębna wysypowego smarem Motor-Life 3, temperatura łożysk ustabilizowała się, a głośna praca łożyska wyciszyła.

Przykłady te świadczą o niezwykłej skuteczności preparatu i jego doskonałych właściwościach użytkowych nie tylko w kombajnach, ale i innych urządzeniach pracujących w trudnych warunkach dołowych.

Stwierdzamy, że firma PLASTMAL spełnia nasze wymagania oferując swoje produkty, cechuje się rzetelnością, pozwalającą osiągnąć obustronne zadowolenie i perspektywę długoterminowej współpracy.

  
Kompania Węglowa S.A.  
Oddział KWK Sośnica - Makoszowy  
DYREKTOR TECHNICZNY  
w. a.  
mgr inż. Bogusław Cywka



Kompania Węglowa S.A., 40-039 Katowice, ul. Powstańców 30, tel.: 032 255-33-53, fax: 032 255-54-53, 255-46-96, e-mail: centrala@kwsa.pl  
zarejestrowana przez Sąd Rejonowy Katowice Wschód w Katowicach Wydział Gospodarczy pod numerem KRS 0000057506  
NIP: 634-012-51-23, Regon: 003473087, Wysokość kapitału zakładowego, całkowicie wpłaconego: 1.917.128.000,00 zł  
Nr konta bankowego PKO BP S.A. I Oddział Katowice 66 1020 2313 0000 3102 0019 5370  
Oddział KWK Sośnica-Makoszowy, 41-800 Zabrze, ul. Makoszowska 24, tel.: 032 271-40-41, fax: 032 271-80-71, Regon 003473087-00377  
e-mail: sosnica-makoszowy@kwsa.pl Nr konta bankowego: PKO BP S.A. I Oddział Gliwice 48 1020 2401 0000 0102 0040 3071





KOMPANIA WĘGLOWA S.A.

Oddział KWK Piast

DT/TM/MM/ 4699 /2009

Bieruń, dn. 19.10.2009r.

„PLASTMAL” *Piotr Olszewski*  
02 - 790 Warszawa  
ul. Sengera „Cichego” 9/24

### REFERENCJE

Firma „PLASTMAL” *Piotr Olszewski* z siedzibą w Warszawie, dostarczyła dla Kompanii Węglowej S.A. Oddział KWK „Piast” na podstawie umowy nr 120900322 z dnia 26.03.2009r. dostarczyła uszlachetniacz MOTOR-LIFE Professional. Dostawy realizowane były należycie, z dotrzymaniem ustaleń zawartych w umowie.

Uszlachetniacz MOTOR-LIFE Professional stosowany jest w KWK „Piast” w grupie urządzeń mechanicznych pracujących w wyrobiskach podziemnych kopalni w warunkach określanych jako ekstremalne: wysokie temperatury, woda, zapylenie.

Urządzenia w których przedmiotowy uszlachetniacz znalazł zastosowanie to: przenośniki taśmowe (przekładnie, bębny, stacje zwrotne), przenośniki zgrzeblowe (przekładnie, stacje zwrotne), kombajny ścianowe (przekładnie, układy trakcyjne, układy hydrauliczne, węzły przegubowe).

Eksploatacja urządzeń po zastosowaniu środka MOTOR-LIFE Professional wykazała następujące zalety stosowania :

- zmniejszenie temperatury pracy smarowanego podzespołu,
- odczuwalne zmniejszenie głośności i drgań,
- ułatwienie rozruchu urządzenia,
- zwiększenie żywotności maszyn i urządzeń.
- zmniejszenie ilości awarii.

Uszlachetniacz MOTOR-LIFE Professional pracujący razem z zastosowanym środkiem smarnym, wykazał swoją skuteczność w kilku stwierdzonych sytuacjach awaryjnych ograniczając nadmierne tarcie i umożliwiając pracę urządzenia do zmiany konserwacyjnej lub nawet do czasu planowanego postępu technologicznego.

Kompania Węglowa S.A.  
Oddział Kopalnia Węgla Kamiennego „PIAST”  
Pełnomocnik Zarządu  
DYREKTOR TECHNICZNY  
*Jacek Kudela*  
Jacek Kudela



Kompania Węglowa S.A., 40-039 Katowice, ul. Powstańców 30, tel. 032 255-54-53, 255-46-96, e-mail: centrala@kwsa.pl  
zarejestrowana przez Sąd Rejonowy w Katowicach Wydział Gospodarczy pod numerem KRS 0000057506

NIP: 634-012-51-23, Regon: 003473087

Wysokość kapitału zakładowego całkowicie wpłaconego: 1.917.128.000,00 zł

Nr konta bankowego: PKO BP S.A. I Oddział Katowice 66 1020 2313 0000 3102 0019 5370

Oddział KWK Piast, 43-155 Bieruń, ul. Granitowa 16

tel. Centrala: 032 323-50-00, fax: 032 216-20-82, 216-20-83, e-mail: piast@kwsa.pl

Regon: 003473087-00266







**Południowy Koncern Węglowy SA**

GRUPA PKE

PKW S.A.  
ZG JANINA  
w Libiążu

Libiąż, 07.09.2007 r.

**PLASTMAL**  
**ul. Trakt Lubelski 360A**  
**04-667 WARSZAWA**

Informujemy, że zastosowaliśmy preparat MOTOR-LIFE PROFESSIONAL w ciągnikach spalinowych typu SCHARF DZ 66 oraz agregatach zasilających AZ-2s.

Stosowanie preparatu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL w ciągnikach spalinowych wykazało podczas przeprowadzonych badań, obniżenie poziomu drgań i hałasu wytwarzanych przez ciągnik. Preparat przyczynił się również do znaczącego spadku zawartości tlenku węgla w spalinach.

Zastosowanie uszlachetniacza znacząco poprawiło warunki pracy agregatu AZ-2s tj. obniżenie temperatury i hałasu podczas pracy oraz zmniejszyło awaryjność.

Stwierdzamy, że zastosowany preparat MOTOR-LIFE PROFESSIONAL ewidentnie poprawił warunki pracy kolejki spalinowej oraz agregatu AZ-2s i potwierdził skuteczność swego działania.

Południowy Koncern Węglowy S.A.  
Dyrektor Techniczny Zakładu Górniczego Janina  
i Z-ca Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego  
mgr inż. Witold Kasperkiewicz

Kapitał zakładowy: 352 040 780,00zł.

Południowy Koncern Węglowy S.A.  
ul. Grunwaldzka 37, 43-600 Jaworzno  
tel. (032) 618 50 00, fax (032) 616 44 76

Kapitał wpłacony: 352 040 780,00zł.

Regon: 240033634, NIP: 632-18-80-539  
KRS: Sąd Rejonowy w Katowicach, nr KRS 0000228587  
Konto bankowe: PKO BP SA Oddział I w Jaworznie



Zakład Górniczy Sobieski



Zakład Górniczy Janina





**KOPALNIA WĘGLA KAMIENNEGO**  
**„KAZIMIERZ - JULIUSZ”**  
SPÓŁKA Z O.O.

41 - 215 SOSNOWIEC ul. Ogrodowa 1

tel. 368-5000  
fax. 296 8471  
REGON 273242600

Sosnowiec 08.11.2006 r.

**„PLASTMAL”**  
04-667 Warszawa  
ul. Trakt Lubelski  
fax: (0-22) 812-72-79

L.dz. TEM/117/11/06

dotyczy: uszlachetniacza metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL

Kopalnia KWK „Kazimierz-Juliusz” Sp. z o.o. w Sosnowcu eksploatuje kombajny ścianowe typu KGS-345N/2BP dzierżawione od Fabryki Maszyn „FAMUR” S.A. w Katowicach.

W dniu 20.10.2006 r. na zm. I stwierdzono wyciek oleju spod lewego organu na kombajnie ścianowym KGS-345N/2BP. Początkowo wyciek oleju był niewielki, więc zdecydowano aby zamówić serwis do wymiany uszczelnienia na dzień 21.10.2006 r. na zm. I. Podczas zgłaszania awarii do serwisu okazało się, że FAMUR nie dysponuje w danej chwili odpowiednim uszczelnieniem, które jest w trakcie produkcji. Podczas kontroli kombajnu w dniu 21.10.2006 r. stwierdzono, zwiększony wyciek oleju co groziło awarią przekładni planetarnej ramienia. Zdecydowano, aby do komory ramienia wlać uszlachetniacz metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL firmy PLASTMAL. Uszczelnienie zostało dostarczone przez FAMUR na kopalnię w dniu 25.10.2006 r., lecz ze względu, na to, że ściana kończyła swój wybieg nie podjęto decyzji o jego wymianie. Kombajn zakończył swoją pracę w dniu 27.10.2006 r.

Reasumując kombajn pracował osiem dni z uszkodzonym uszczelnieniem przekładni planetarnej ramienia (bardzo duży wyciek oleju). Tylko dzięki temu, że do komory ramienia został dolany do oleju uszlachetniacz metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL firmy PLASTMAL przekładnia nie uległa uszkodzeniu. Świadczy to o niezawodności preparatu i jego doskonałych własnościach użytkowych.

PREZES ZARZADU

  
mgr inż. Marek Urbas





# KATOWICKI HOLDING WĘGLOWY S.A. KOPALNIA WĘGLA KAMIENNEGO "MYSŁOWICE-WESOŁA" w MYSŁOWICACH



41 - 408 MYSŁOWICE, ul. KOPALNIANA 5

Konto: BPH S.A. O/Mysłowice 52 1060 0076 0000 3200 0036 4974

NIP: 634 - 001 - 35 - 13

REGON: 271824478-00154

Sąd Rejonowy w Katowicach

Nr KRS: 0000046994

Kapitał Zakładowy: 300 148 440 zł

Kapitał Wpłacony: 300 148 440 zł

Tel. centrala: (032) 317-50-00

Fax:

Kancelaria Główna (032) 225-38-49

Dz. Marketingu (032) 222-60-60

Dz. Zaopatrzenia (032) 225-37-57



D/DT/TEM/.....<sup>82</sup>./2007

Mysłowice, dnia 26.04.2007 r.

**PLASTMAL**  
ul. Trakt Lubelski 360A  
04-667 Warszawa

## LIST REFERENCYJNY

Firma PLASTMAL współpracuje z KWK „Mysłowice-Wesoła” od 2006 roku zaopatrując kopalnię w środki smarne, uszlachetniające stosowane oleje.

Informujemy, że w naszej kopalni ostatnio była eksploatowana przekładnia kątowa w przenośniku ścianowym produkcji Grupy Famur. Intensywna eksploatacja przekładni spowodowała głośną pracę i występowanie nadmiernych temperatur, co kwalifikowało wyeksploatowaną przekładnię do wymiany. Dysponując wiedzą na temat skuteczności działania uszlachetniacza metalu MOTOR LIFE PROFESSIONAL w innych kopalniach, postanowiliśmy użyć uszlachetniacz metalu wlewając go do oleju, który znajdował się w tej przekładni. Po zastosowaniu uszlachetniacza metalu MOTOR LIFE PROFESSIONAL okazało się, że przekładnia kątowa w przenośniku ścianowym zaczęła pracować o wiele ciszej, a temperatura się ustabilizowała.

Przypadek ten świadczy o niezwykłej skuteczności preparatu i jego doskonałych właściwościach użytkowych. Powyższa przekładnia pracowała bezawaryjnie do zakończenia ściany.

Stwierdzamy, że firma PLASTMAL spełnia nasze wymagania oferując swoje produkty, cechuje się rzetelnością, pozwalającą osiągnąć obustronne zadowolenie i perspektywę długoterminowej współpracy.

Katowicki Holding Węglowy S.A.  
KWK "Mysłowice-Wesoła" w Mysłowicach  
Naczelny Inżynier (2)  
Z-ca Dyrektora  
  
mgr inż. Józef CHROBAK





**KATOWICKI HOLDING WĘGLOWY S.A.**  
**Kopalnia Węgla Kamiennego**  
**„WIECZOREK”**

40-431 Katowice, ul. Szopienicka 58

L.dz. TEM-MMD-638 – 23 / 09

Katowice, dn. 19.02.2009r.

**„PLASTMAL”**  
**04 – 667 Warszawa**  
**ul. Trakt Lubelski 360 A**  
**fax. (022) 812 72 79**

Dotyczy: opinii na temat produktów smarnych firmy „PLASTMAL”.

Firma „PLASTMAL” świadczy usługi na rzecz KWK „Wieczorek” w zakresie dostaw produktów smarnych z grupy MOTOR-LIFE PROFESSIONAL.

Środki smarne dostarczane przez Waszą firmę znalazły zastosowanie w naszej kopalni, m.in. do smarowania gniazd łożyskowych maszyn i urządzeń pracujących pod dużym obciążeniem. Przy obecnej koncentracji wydobywania i znacznym powiększeniu przenoszonych mocy w niezwykle trudnych warunkach kopalnianych, (wysoka temperatura otoczenia, wilgotność, występujące bardzo duże obciążenia, w tym udarowe) stosowanie środków smarnych o wysokich parametrach jest wskazane.

W oparciu o dotychczasowe doświadczenia możemy stwierdzić, że firma PLASTMAL dostarcza nam produkty o wysokiej jakości, sprawdzające się w trudnych warunkach górniczych.

*Z poważaniem*

Katowicki Holding Węglowy  
Spółka Akcyjna  
Kopalnia Węgla Kamiennego „WIECZOREK”  
I-szy Z-ca Hieronima Ruchu  
Zakład Górniczy

inż. Marek Pleszczyk

<b>Centrala tel.:</b> tel.: (032) 707-50-00 tel.: (032) 707-60-00 fax: (032) 353-40-00	Konto bankowe: <b>Bank PEKAO S.A. 32 1240 4227 1111 0000 4842 7845</b>		
	<b>NIP: 634-001-35-13    Regon: 271824478-00036</b> <b>Sąd Rejonowy w Katowicach    Nr KRS: 0000046994</b> Kapitał Zakładowy: 300 148 440 zł    Kapitał Wpłacony: 300 148 440 zł		
<b>Dyspozytor Kopalni:</b> tel.: (032) 707-55-00	<b>Dział Marketingu: tel./fax. (032) 707-55-82, (032) 707-54-11</b> <b>Internet: <a href="http://www.kopalnia.com.pl/">http://www.kopalnia.com.pl/</a>    e-mail: <a href="mailto:kwkwiecz@kopalnia.com.pl">kwkwiecz@kopalnia.com.pl</a></b>		<b>PN-N-18001:2004</b> <b>PN-EN ISO 9001</b> <b>PN-EN ISO 14001</b>







**K.H.W.S.A.**

**KWK**

**S  
T  
A  
S  
Z  
I  
C**

# **Katowicki Holding Węglowy S.A. Kopalnia Węgla Kamiennego „STASZIC”**

Sąd Rejonowy w Katowicach Nr KRS: 0000046994  
Siedziba Spółki: 40 - 022 Katowice, ul. Damrota 16+18  
Kapitał Zakładowy: 300148440 zł Kapitał Wpłacony: 300148440 zł  
Adres KWK „Staszic”: 40 - 467 Katowice, ul. Karolinki 1  
tel.: (032) 605 5000, fax: (032) 605 5005  
NIP: 634-001-35-13 Regon: 271824478 - 00050

TEM/ 30 /2009

Katowice, dn.16.02.2009 r.

**PLASTMAL**  
ul. Trakt Lubelski 360A  
04-667 Warszawa  
tel./fax: 022 812 72 79

## **REFERENCJE**

Na podstawie uchwały Zarządu KHW S.A nr 915/07 z 14.08.2007 w KWK „Staszic” stosuje się następujące produkty firmy PLASTMAL z serii MotorLife:

- Smar plastyczny litowy Motor-Life 3 Professional;
- Smar plastyczny litowy z MoS<sub>2</sub> Motor-Life 6 Professional;
- Motor-Life Professional molekularna ochrona metalu - uszlachetniacz metalu do przekładni, kompresorów, maszyn hydraulicznych.

Ww. wyroby stosowane przez KWK „Staszic” są zalecane przez wiodących producentów maszyn i urządzeń dla górnictwa w DTR ich urządzeń.

Produkty firmy Plastmal stosowane są w KWK „Staszic” bez zastrzeżeń.

KHW S.A. - KWK „STASZIC”  
KIEROWNICZKA ZAKŁADU  
GŁÓWNY INŻYNIER  
ENERGOMECHANICZNY - TEM

*mgr inż. Janusz Nosek*

Katowicki Holding Węglowy S.A.  
Kopalnia Węgla Kamiennego „STASZIC”  
NACZELNY INŻYNIER  
I ZASTĘPCA DYREKTORA

*mgr inż. Zbigniew Gach*



PN-N 18001:2004







# Katowicki Holding Węglowy S.A. KOPALNIA WĘGLA KAMIENNEGO „WUJEK”

40-596 KATOWICE ul. Wincentego Pola 65

TEM/32/630/253 /2009

Katowice, dnia 28.05.2009r.



NIP: 634-001-35-13

Sąd Rejonowy  
w Katowicach  
KRS: 0000046994

Kapitał zakładowy  
300 148 440 zł  
Kapitał wpłacony  
300 148 440 zł

Konto bankowe:  
85 1240 4227  
1111 0000 4844 9007

Centrala:

Ruch „Wujek”

Tel.: (48) (32) 208-50-00  
Fax.: (48) (32) 251-55-07

Ruch „Śląsk”

Tel.: (48) (32) 244-80-00  
Fax.: (48) (32) 242-88-95

Dział Marketingu:

Tel.: (48) (32) 208-55-81  
Fax.: (48) (32) 208-54-05

Dział Zaopatrzenia:

Tel.: (48) (32) 208-56-40  
Fax.: (48) (32) 251-55-07

internet: [www.wujek.pl](http://www.wujek.pl)

e-mail: [wujek@wujek.pl](mailto:wujek@wujek.pl)  
[kwkwujek@wujek.pl](mailto:kwkwujek@wujek.pl)



TUV NORD

PN-EN ISO 9001  
PN-EN ISO 14001

**PLASTMAL**  
ul. Trakt Lubelski 360A  
04-667 Warszawa  
fax. 022 812 72 79

dotyczy: opinii nt. środków smarnych grupy Motor-Life Professional firmy Plastmal.

KWK „Wujek” w 2008 r. wprowadziła do techniki smarowniczej stosowanie chemicznych dodatków smarnych z grupy Motor-Life Professional firmy Plastmal. Zastosowano:

1. Motor-Life Professional (uszlachetniacz metalu)
  - do układów hydraulicznych kombajnów ścianowych produkcji Grupy Famur, Grupy Kopex, kolejek spągowych z napędem spalinowym Scharf,
  - do przekładni zębatach podzespołów kombajnów ścianowych, chodnikowych, przenośników zgrzeblowych ścianowych i taśmowych.
2. Motor-Life 6 Professional (smar)
  - do smarowań silnie obciążanych węzłów tarcia kombajnów ścianowych, chodnikowych, podzespołów układów transportowych kolejek linowych typu Becker-Pioma, kolejek spalinowych Scharf oraz przenośników zgrzeblowych i taśmowych.

Dla przypadków zastosowania uszlachetniacza metalu Motor-Life Professional stwierdzono znaczną poprawę własności smarnych olejów, polepszone własności eksploatacyjne węzłów tarcia, tj. obniżenie zużycia i zmniejszenie oporu ruchów.

Zastosowanie smaru Motor-Life 6 Professional zmniejszyło zużycie elementów trących oraz opory ruchu, wpływając tym samym na wzrost trwałości i niezawodności działania silnie obciążonych węzłów konstrukcyjnych.

Kopalnia dysponuje przykładami kombajnów ścianowych, chodnikowych, przenośników zgrzeblowych i taśmowych, w których, po zastosowaniu środków smarnych grupy Motor-Life Professional, do chwili obecnej (tj. przez okres ponad 12 miesięcy) nie wymieniano żadnych elementów układów hydraulicznych czy też przekładni zębatach. W ciągnikach spalinowych kolejek spągowych osiągnięto zmniejszenie zadymienia, zmniejszenie głośności silnika, wzrost ciśnienia w cylindrach silnika.

Katowicki Holding Węglowy S.A.  
Kopalnia Węgla kamiennego „Wujek”  
**DYREKTOR**  
Kierownik Ruchu Zakładu Górniczego

*inż. Krzysztof Kurak*







# WAFAPOMP SA

---

Warszawa 09 01 2006.

**WAFAPOMP S.A.**  
**Zespół ds. Zaopatrzenia i Kooperacji**  
03-231 Warszawa, ul. Odlewnicza 1  
tel. (022) 811-14-31 w. 373,335, 811-15-46  
tel./ fax: (022) 811-26-50  
NIP 525-000-85-54, Regon: 010842369

PLASTMAL  
02-790 Warszawa  
Ul. Sengera „CICHEGO” 9/24

Informujemy, że w produkcji naszych pomp wirowych typu „B” używamy smaru „MOTOR LIFE 3EP” z pozytywnym skutkiem.

KIEROWNIK  
ZESPOŁU DS. ZAOPATRZENIA I KOOPERACJI

*Jacek Wojciuk*



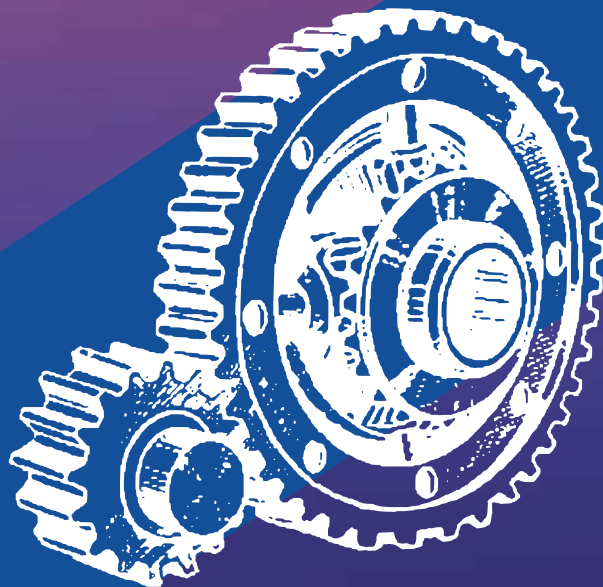
---

Kapitał zakładowy: 7.040.000 zł  
KRS 0000024389  
REGON 010842369  
NIP 525-000-85-54  
Adres: WAFAPOMP S.A.  
03-231 Warszawa ul. Odlewnicza 1  
(022) 811-14-31 fax: (022) 811-31-46  
Tel: [biuro@wafapomp.com.pl](mailto:biuro@wafapomp.com.pl)  
e-mail: [http:// www.wafapomp.com.pl](http://www.wafapomp.com.pl)  
internet:

Spółka zarejestrowana jest w Sądzie Rejonowym dla m. st. Warszawy, XX Wydział Gospodarczy KRS  
Zarząd: Cecylia Skotnicka (Prezes), Piotr Kańtoch, Jacek Zawisza, Tadeusz Dzwonkowski

# MOTOR-LIFE<sup>®</sup>

## PROFESSIONAL



Producent **PLASTMAL**

Biuro: 04-667 Warszawa, ul.Trakt Lubelski 360 A

tel.: 022 812 60 96, tel./fax: 022 812 72 79

[www.motorlife.pl](http://www.motorlife.pl)

[biuro@plastmal.com.pl](mailto:biuro@plastmal.com.pl)