

KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.

ODDZIAŁ ZAKŁADY GÓRNICZE "LUBIN"

Lubin, 20.10.2011

GC/ 2149 /2011

Oddział ZG „Lubin”

59-301 Lubin
ul. M. Skłodowskiej-Curie 188

tel.: (48 76) 748 24 95
fax: (48 76) 847 87 07

NIP 692-000-00-13
REGON 390021764-00031

PLASTMAL Polska
04-667 Warszawa
ul. Trakt Lubelski 360 A

Dotyczy: smaru Motor Life 7 Professional.

W celu zwiększenia wskaźnika wykorzystania maszyn typu SWK oraz podniesienia ich dyspozycyjności w oddziale C-3B Rejon Lubin Zachodni, rozpoczęto smarowanie łańcuchów wózka kotwiącego i wózka wierzącego smarami przeznaczonymi do smarowania łańcuchów. W związku z powyższym przeprowadzono próby i analizy z wieloma środkami smarnymi renomowanych firm.

Najlepszym okazał się smar MOTOR LIFE 7 PROFESSIONAL firmy PLASTMAL.

Przeprowadzone testy smaru w okresie marzec – czerwiec 2011 potwierdziły wysoką jakość smaru oraz bardzo dobre właściwości takie jak:

- Bardzo dobre właściwości smarne
- Bardzo dobra penetracja (dociera między sworzeń, a tulejkę łańcucha)
- Łatwa aplikacja
- Dobre przyleganie do smarowanych elementów
- Nie czepia elementów stałych
- Jest odporny na działanie wody
- Długi czasookres między smarowaniem (smarowanie raz na 4 zmiany)

Zastosowanie smaru MOTOR LIFE 7 PROFESSIONAL przyniosło następujące efekty:

- Zmniejszenie awaryjności maszyn SWK spowodowanych zerwaniem łańcuchów
- Zmniejszenie częstotliwości smarowania łańcuchów (smarowanie raz na 4 zmiany)
- Zwiększenie czasu pracy łańcuchów z 250 do 750 godzin pracy

W trakcie trwania testu poszukiwano również jak najlepszej metody aplikacji smaru, przeprowadzone próby wykazały, że najbardziej odpowiednią metodą smarowania łańcuchów jest natrysk pistoletem pneumatycznym.

KGHM Polska Miedź
Spółka Akcyjna

z siedzibą w Lubinie

59-301 Lubin
ul. M. Skłodowskiej-Curie 48

tel.: (48 76) 747 82 00
fax: (48 76) 747 85 00

www.kghm.pl

NIP 692-000-00-13
REGON 390021764

Członkowie Zarządu
KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.

Herbert Wirth
Przewodniczący Zarządu

Maciej Tybura
Wiceprzewodniczący Zarządu

Wojciech Kędzia
Wiceprzewodniczący Zarządu

Zarejestrowana pod nr
KRS 000023302
w Sądzie Rejonowym
dla Wrocławia Fabrycznej,
IX Wydział Gospodarczy
Krajowego Rejestru Sądowego,
gdzie przechowywana jest
dokumentacja spółki

Kapitał zakładowy:

2.000.000.000 zł
(z czego wpłacono 2.000.000.000 zł)

DYREKTOR
Przewodniczący Zarządu
mgr inż. Krzysztof Karpis

KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.

ODDZIAŁ ZAKŁADY GÓRNICZE "LUBIN"

Lubin dn. 16.01.2009r.

GC/114/2009

Oddział ZG „Lubin”

59-301 Lubin
ul. M. Skłodowskiej-Curie 18B

tel.: (48 76) 748 24 95
fax: (48 76) 847 87 07

NIP 692-000-00-13
REGON 390021764-00031

„PLASTMAL”
ul. Trakt Lubelski 360A
04-667 Warszawa

W odpowiedzi na pismo z dnia 09-12-2008r. w dotyczące wydania opinii na temat stosowania produktów smarnych firmy „PLASTMAL” informuję, że smary z grupy Motor Life Professional w pełni potwierdziły swoją przydatność. Smary Motor Life Professional nr 6, 10, 15 od 18 miesięcy używane są przy obsłudze wybranych maszyn oddziału C-1.

Smar Motor Life 6 Professional zastosowano do smarowania:

- piast kół maszyn małej mocy typu SWTM.

Smar Motor Life 10 Professional zastosowano do smarowania:

- łożyska wieńcowego przegubu maszyn typu LKP0901.

Smar Motor Life 15 Professional zastosowano do smarowania:

- napinacza paska alternatora w maszynach typu LKP 0901, LKP0805,

- łożyska wentylatora chłodnicy silnika spalinowego w maszynach typu LKP0805,

- łożyska rolek lin posuwu i powrotu wiertarki w maszynach typu SWW,

- przekładni ślimakowej maszyn typu SWK-2B, WCKLS.

KGHM Polska Miedź
Spółka Akcyjna

z siedzibą w Lubinie

59-301 Lubin
ul. M. Skłodowskiej-Curie 48

tel.: (48 76) 747 82 00
fax: (48 76) 747 85 00

www.kghm.pl

NIP 692-000-00-13
REGON 390021764

Obserwacje wykazały że smary te skutecznie zwiększają odporność materiałów konstrukcyjnych na działanie słonej wody oraz wydłużają okres eksploatacji smarowanych podzespołów.

Przykładem może być tu łożysko wieńcowe w maszynie LKP 0901 przeciętnie pracujące ok. 7-8 miesięcy, które przy zastosowaniu smaru firmy „PLASTMAL” po 18 miesiącach eksploatacji jest dalej sprawne. Ponadto smarowanie łożysk rolek lin posuwu i powrotu wiertarki w/w smarem całkowicie wyeliminowało zrywanie się lin podczas pracy z powodu zatarcia się rolek.

Wydłużenie żywotności podzespołów oraz związane z tym zmniejszenie ilości awarii zakłócających proces produkcyjny w zauważalny sposób zwiększyło dyspozycyjność maszyn oraz poprawiło organizację pracy oddziału.

Stosowane produkty firmy „PLASTMAL” spełniają nasze wymagania i w pełni realizują oczekiwania dotyczące kompleksowej (przeciwzatarciowej i antykorozyjnej) ochrony silnie obciążonych węzłów konstrukcyjnych maszyn.

Członkowie Zarządu
KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.

Mirosław Krutín
Prezes Zarządu

Herbert Wieth
Wiceprezes Zarządu

Maciej Tybura
Wiceprezes Zarządu

Zarejestrowana pod nr
KRS 000023302
w Sądzie Rejonowym
dla Wrocławia Fabrycznej,
IX Wydział Gospodarczy
Krajowego Rejestru Sądowego,
gdzie przechowywana jest
dokumentacja spółki

Kapitał zakładowy:

2.000.000.000 zł
(z czego wpłacono 2.000.000.000 zł)

Otrzymują:

1. adresat
2. GC
3. NGC-1

DYREKTOR
Dz. Techniczny
Petrochemia
mgr inż. Andrzej Gąsior

KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.

ODDZIAŁ ZAKŁADY GÓRNICZE "POLKOWICE-SIEROSZOWICE"

Oddział ZG „Polkowice-Sieroszowice”

59-101 Polkowice
Kaźmierzów

tel.: (48 76) 748 11 11
fax: (48 76) 845 15 27

NIP 692-000-00-13
REGON 390021764
-00049

Kaźmierzów, 15.05.2009 r.

GC/1738/2009

„PLASTMAL”
ul. Trakt Lubelski 360A
04 – 667 Warszawa

KGHM Polska Miedź
Spółka Akcyjna

z siedzibą w Lubinie

59-301 Lubin
ul. M. Skłodowskiej-Curie 48

tel.: (48 76) 747 82 00
fax: (48 76) 747 85 00

www.kghm.pl

NIP 692-000-00-13
REGON 390021764

Członkowie Zarządu
KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.:

Mirosław Krutin
Prezes Zarządu

Herbert Wirth
i Wiceprezes Zarządu

Maciej Tybura
Wiceprezes Zarządu

Dotyczy: opinii produktów smarnych z grupy MOTOR – LIFE.

W odpowiedzi na pismo z dnia 02-02-2009r. dotyczące wydania opinii na temat stosowania produktów smarnych z grupy MOTOR – LIFE PROFESSIONAL informujemy, że smary oraz uszlachetniacz metalu potwierdziły swoją wysoką jakość przy zastosowaniu w maszynach górniczych.

Smary Motor Life Professional nr 3, 11 oraz dodatek uszlachetniający metalu, używane były przy obsłudze wybranych maszyn oddziału C - 50 od listopada 2007 r. Smar Motor Life 3 Professional zastosowano do smarowania:

- - piast kół WO CB-4PCK nr zakł..216 (eksploatacja w oddziale C50 filia D, producent DFM „Zanam – Legmet”).

Smar Motor Life 11 Professional zastosowano do smarowania:

- w układzie centralnego smarowania połączeń sworzniowych WO CB-4PCK nr. zakł..216, (eksploatacja w oddziale C50 filia D, producent DFM „Zanam – Legmet”).

Uszlachetniacz metalu Motor Life Professional zastosowano do wzbogacenia olejów w układach:

- hydraulicznym i silnikowym WO CB-4PCK nr. zakł..216 (eksploatacja w oddziale C50 filia D,
- producent DFM „Zanam – Legmet”).
- silnikowym WO CB-4PCK nr zakł..204 (eksploatacja w oddziale C50 filia D, producent DFM „Zanam – Legmet”),
- silnikowym WO CB4P-24K nr zakł..10 (eksploatacja w oddziale C50 filia B, producent DFM „Zanam – Legmet”),
- hydraulicznym SWK Roof Master 1.8 nr. zakł.. 175 (eksploatacja w oddziale C50 filia B, producent Mine Master).

Zarejestrowana pod nr
KRS 000023302
w Sądzie Rejonowym
dla Wrocławia Fabrycznej,
IX Wydział Gospodarczy
Krajowego Rejestru Sądowego,
gdzie przechowywana jest
dokumentacja spółki

Kapitał zakładowy:

2.000.000.000 zł
(z czego wpłacono 2.000.000.000 zł)

Obserwacje wykazały:

1. Smar Motor Life 3 Professional charakteryzuje:

- wysoka odporność na wyłukiwanie (po 13 -tu miesiącach eksploatacji łożysk, brak śladów korozji)
- wysoka odporność na zacieranie elementów współpracujących (po 13 -tu miesiącach eksploatacji)
- łożysk, brak śladów współpracy bieżnia – łożysko),
- brak negatywnego wpływu na uszczelnia gumowe (brak śladów wycierania uszczelnień)

2. Smar Motor Life 11 Professional, zastosowany w w/w maszynach górniczych spowodował bezawaryjną pracę instalacji centralnego smarowania np. na skutek zacopowania przewodów centralnego smarowania lub filtrów siatkowych. Wykazuje się płynnością przepływu w cienkich przewodach instalacji C.S. oraz podwyższoną odpornością na wyłukiwanie z płaszczyzn współpracujących połączeń sworzniowo – tulejowych.

3. Uszlachetniacz metalu Motor Life Professional spowodował:

- obniżenie zawartości CO (~ 10-15%) w wydalanych spalinach silników 6BTA5.9 - C185
- firmy Cummins,
- wzrost ciśnienia smarowania silnika wysokoprężnego typu 6CTAA8.3-C230 firmy Cummins 30 do 50 % (co spowodowało możliwość sprawnej eksploatacji maszyny w oddziale C50 B od dnia 02.10.08 do dnia dzisiejszego)
- bezawaryjną (przy bezkolizyjnej eksploatacji) pracę elementów hydrauliki siłowej tj.: pompy, siłowniki, rozdzielacze,
- bezawaryjną pracę elementów sterujących układem hydraulicznym tj. elektrozawory.

W/w uszlachetniacz, nie spowodował potrzeby częstszego wymieniania filtrów w układach hydraulicznym oraz silnikowym.

Stosowane produkty firmy „PLASTMAL” spełniają nasze wymagania i w pełni realizują oczekiwania dotyczące kompleksowej (przeciwzatarciowej i antykorozyjnej) ochrony węzłów konstrukcyjnych maszyn, układów hydraulicznych i silnikowych.

Otrzymują:

1. Adresat
2. GC
3. NGC - 5

DYREKTOR ds. TECHNICZNYCH
PEŁNOMOCNIK ZARZĄDU

Jarosław Kuźniar