



PeBeKa - KRG Rudna /01/10/2008

PLASTMAL

Piotr Olszewski

04-667 Warszawa ul. Trakt Lubelski 360A

dotyczy: stosowania:

- Uszlachetniacza metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL
- Smaru MOTOR-LIFE 11 PROFESSIONAL

Na początku III kwartału 2007 roku wprowadziliśmy do użytkowania Uszlachetniacz metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL. Preparat jest dodawany do silników spalinowych diesla w maszynach górniczych (Andoria, Deutz oraz Cummins) oraz pojazdach transportowych typu LAND ROVER. Preparat stosowany w ilości około 5% oleju zalewanego wpłynął jak na razie korzystnie na zmniejszenie awaryjności silników spalinowych oraz na obniżenie około 10% temperatury pracy tych silników w bardzo skrajnych warunkach temperaturowych na dole kopalni (około 1200 m i temp. 40°C)

Od stycznia 2008 roku został wprowadzony do użytkowania w układzie centralnego smarowania Smar MOTOR-LIFE 11 PROFESSIONAL. Smar został zastosowany w Ładowarkach Kopalnianych Przodkowych typu LKP-0901 głównie na łożysko wieńcowe przegubu maszyny oraz TORO 400LP do smarowania połączeń sworzniowych a także przegubu maszyny. Na dzień dzisiejszy stwierdzamy, iż wytrzymałość połączeń sworzniowych oraz elementów maszyn z tym przypadku łożyska wieńcowego przegubu maszyny nie wykazują luzów w układzie a co za tym idzie wydłużenie czasu eksploatacji poszczególnych części i podzespołów.



Jerzy Zagrodnik
NMIU KRG Lubin PeBeKa S.A. Lubin

Lubin 02.10.2008r.

PLASTMAL

Dotyczy: testu dodatku do oleju Motor-Life Professional.

W okresie czasowym od stycznia do września 2008r. zastosowano dodatek do oleju Motor Life- Professional firmy PLASTMAL w oddziale maszyn ciężkich PeBeKa S.A. Lubin rejon Lubin Wschodni. Dodatek powyższy zastosowano w wozie odstawczym CB4-PCK nr kop. 17 po remoncie kapitalnym. Test zastosowania w/w dodatku polegał na dolaniu do każdej z piast i mostu napędowego w/w dodatku w stosunku 5% do nominalnej ilości oleju dla każdego z podzespołów. Zwiększono również częstotliwość wymiany oleju w piastach i moście napędowym wozu odstawczego co 250mth.. Przed każdą wymianą oleju po której dolewano produkt Motor-Life Professional w 5% ilości dokonywano prób skuteczności hamowania metodą dynamiczną, polegającą na pomiarze skuteczności hamowania przyrządem Frenotest FE-4 i pomiarze drogi hamowania. W trakcie wykonywania prób i w okresie zastosowania w/w dodatku do oleju tzn. przez 1200mth. pracy maszyny nie stwierdzono negatywnego wpływu na skuteczność hamowania wozu odstawczego.

Ponadto zgodnie z zapisami DTR dla wozu odstawczego CB4-PCK dokonano wymiany płyt ciernych piast mokrych przedmiotowego wozu po 1000 mth. Płyty cierne zostały wymienione przez autoryzowany serwis mostów napędowych FON Radomsko, firma ANKAR z Wrocławia. Po analizie organoleptycznej pracownicy serwisu ANKAR stwierdzili że płyty cierne zużyły się zgodnie z przyjętą dla tej maszyny i tego przebiegu normą.

Przedmiotowy test odbył się za wiedzą i pod stałym nadzorem serwisu producenta wozu odstawczego CB4-PCK firmy Zanam-Legmet jak również badania skuteczności hamowania dokonywane były przez rzeczoznawców firmy INNOVA z Lubina.

Przedsiębiorstwo Górnictwo Kopalni
PeBeKa Spółka Akcyjna w Lubinie
NADSZTYGAR MECHANICZNY
MASZYN I URZĄDZEN DOŁOWYCH

Jerzy Zagrodnik