



WAMAG S.A.

58-309 Wałbrzych, ul. Prymasa S. Wyszyńskiego 1, Poland



ROK ZAŁOŻENIA 1820

Produkujemy:

- kruszarki
- odwadniarki
- przesiewacze
- osadzarki
- urządzenia do transportu
- agregaty próżniowe i sprężarkowe
- linie do brykietowania
- konstrukcje stalowe
- części maszyn i urządzeń

Zarząd:

Prezes Zarządu
Andrzej Płonka
Członek Zarządu:
Wiesław Rosiński

Centrala:

tel. (48 74) 846-80-81

Zarząd:

tel. (48 74) 846-85-99
fax (48 74) 846-82-62

Marketing:

tel. (48 74) 846-79-41
fax (48 74) 846-85-54

E-mail:

zarzad@wamag.com.pl
Internet:
www.wamag.com.pl

Regon:

890250383

NIP:

886-00-00-179

Konto:

BRE Bank SA
O/Katowice
67 1140 1078 0000 5978
2900 1002

Kapitał zakładowy:

12.737.280 zł

Zarejestrowane

w Sądzie Rejonowym
dla Wrocławia Fabrycznej
we Wrocławiu
nr KRS 000060368



PN-EN ISO 9001:2001

TK/L.dz./320/08r.

Wałbrzych, dn. 25.04.2008r.

„PLASTMAL”

ul. Trakt Lubelski 360A

04-667 WARSZAWA

W II połowie 2007r firma PLASTMAL zaproponowała zastosowanie w urządzeniach naszej produkcji środków smarowych z grupy MOTOR – LIFE PROFESSIONAL.

Po okresie próbnej kilkumiesięcznej eksploatacji urządzeń u klienta możemy potwierdzić korzystny wpływ zastosowania uszlachetniacza metalu MOTOR-LIFE PROFESSIONAL jako dodatku do przekładni produkowanych dla kruszarek i przesiewaczy.

Zastosowanie uszlachetniacza wpływa na poprawę warunków smarowania przekładni zębatych co objawia się obniżeniem poziomu hałasu i temperatury.

W najbliższym okresie zamierzamy wprowadzić do stałego stosowania smar plastyczno-litowy MOTOR-LIFE3 PROFESSIONAL oraz smar z dodatkiem MoS2 MOTOR – LIFE 6 PROFESSIONAL, w węzłach łożyskowych naszych urządzeń takich jak: przesiewacze, przenośniki, kruszarki, które zebrały pozytywne opinie u użytkowników urządzeń pracujących w trudnych warunkach.

Z poważaniem,

CZŁONEK ZARZĄDU
DYREKTOR TECHNICZNY

Wiesław Rosiński



Biuro Projektów i Wdrożeń
„WAMAG” S.A.
ul. Grabowa 1, 40-172 Katowice
NIP 886-00-00-179, Regon 890250383

Katowice 14.05.2009 r.

”PLASTMAL,,
ul. Trakt Lubelski 360A
04 – 667 Warszawa

dotyczy: zastosowania środków smarnych z grupy MOTR – LIFE PROFESSIONAL

Informujemy, że w prototypie kombajnu chodnikowego typu KTW-200
zastosowano dodatki uszlachetniające z grupy MOTOR – LIFE
PROFESSIONAL w układach hydraulicznym i smarowania oraz w wszystkich
przekładniach zębatych.

Szczegóły odnośnie stosowania w/w dodatków zostały określone w odpowiednich
zapisach w INSTRUKCJI OBSŁUGI kombajnu.

W INSTRUKCJI OBSŁUGI zamieszczono również informację o istnieniu
technicznych możliwości sprawdzenia w niezależnym laboratorium zawartości
dodatków zastosowanych w smarach i olejach.

Załącznik: Wyciąg z INSTRUKCJI OBSŁUGI kombajnu chodnikowego
KTW – 200.


Dyrektor
Biurow Projektów i Wdrożeń
inż. Joachim Złotos



Załącznik do pisma dla firmy PLASTMAL

Wyciąg z Instrukcji Obsługi kombajnu chodnikowego KTW-200

1. Oleje przekładniowe

3.2.2. Wymiana olejów w przekładniach zębatych.

Harmonogram wymiany olejów / specyfikacja olejów

Lp	Typ przekładni	Ilość sztuk	Olej [l]	Olej zalecany	Zamienniki
1	Przekładnia organu jednobiegowa	1	93	Energol GR-XP-320 Transol SP-320	Optigear BM-320
2	Przekładnia napędu gwiazdy	2	60	Energol GR-XP-320 Transol SP-320	Optigear BM-320
3	Przekładnia dwubiegowa prawa i lewa- do napędu przenośnika	2	25	Energol GR-XP-150 Transol SP-150	Optigear BM-150
4	Reduktor - do napędu wózków gąsienicowych	2	13	Energol GR-XP-320 Transol SP-320	Optigear BM-320

Tabela 26

UWAGA

Do każdej komory przekładniowej należy dolać preparat MOTOR LIFE PROFESSIONAL w ilości ok. 50 ml preparatu na 1 litr oleju, oraz środek antykorozyjny ANTICORIT VCI 0-40 w ilości ok. 0,6 ml na 1 litr oleju. Preparaty w podanej ilości stosować również przy każdej wymianie i uzupełnianiu oleju.

OSTRZEŻENIE

Producent posiada możliwość sprawdzenia rodzaju zastosowanego oleju za pomocą spektralnej analizy porównawczej

2. Olej hydrauliczny

3.3.4. Medium robocze

Podstawowym medium roboczym układu hydraulicznego jest olej mineralny o lepkości 68, klasy HL wg ISO z dodatkiem preparatu MOTOR LIFE PROFESSIONAL w ilości ok. 50 ml preparatu na 1 litr oleju

3. Smary

3.2.15. Stosowane środki smarne.

Smary stałe: 1. MOTOR LIFE 11 PROFESSIONAL
2. MOTOR LIFE 6 PROFESSIONAL - stosowany przy montażu w fabryce oraz przy pierwszym montażu u klienta (tylko do ręcznego smarowania)


Dyrektor
Biura Projektów i Wdrożeń
inż. Joachim Złotos